

CARTA DE INVITACIÓN A LICITACIÓN PÚBLICA

Tegucigalpa, 30 de mayo de 2025

Asunto: Invitación a Licitación Pública Nacional LPN-EHISA/SAN-13-2025 - Suministro e Instalación de Sistema Contra Incendios y Alarmas del Aeropuerto Internacional Juan Manuel Gálvez.

Reciban un cordial saludo, deseándoles muchos éxitos en el desempeño de sus labores.

La Empresa Hondureña de Infraestructura y Servicios Aeroportuarios S.A. (SAN/EHISA, S.A) tiene el agrado de invitarle, en representación propia o de su organización, a presentar una oferta para la Licitación Pública Nacional **LPN-EHISA/SAN-13-2025 - Suministro e Instalación de Sistema Contra Incendios y Alarmas del Aeropuerto Internacional Juan Manuel Gálvez.**

Este proceso de licitación está abierto a todas las empresas hondureñas y extranjeras que demuestren interés en participar y cumplan con los requisitos establecidos. Los Términos de Referencia, que incluyen las especificaciones técnicas del proyecto y los detalles del proceso de contratación, están disponibles en nuestro portal web: www.san.hn.

Podrán participar las empresas legalmente constituidas o representadas en el país, siempre que cumplan con los requisitos establecidos en los Términos de Referencia.

La entrega de ofertas deberá realizarse el **16 de junio de 2025 hasta las 2:00 p.m.** en las oficinas administrativas de EHISA/SAN, la ciudad de Tegucigalpa, Distrito Central, Paseo Los Próceres, Edificio "A", 5to. Piso, Local 301, con atención al Departamento de Adquisiciones.


Claudia Ramírez
Sub Gerente de Adquisiciones
SAN/ EHISA, S.A.