

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

LPN-EHISA/SAN-14-2025 “Construcción de Obras Físicas para la Transformación del Aeropuerto Internacional Juan Manuel Gálvez, Roatán Islas de la Bahía, Paquete 2”

Contenido

8.	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	3
8.1	Especificaciones Técnicas Lote 1 Suministro e instalación de Tragaluz en techo y cargadores metálicos.....	3
8.1.1	Pre pintado	3
8.1.2	Instalación de Cubierta de Lámina tipo Galvanium Standing seam cal 24.	4
8.1.3	Columnas metálicas W16X50	4
8.1.4	Viga metálica transversal W16X50	5
8.1.5	Viga metálica longitudinal W10X26	5
8.1.6	Cambio de lámina de techo en traga luz existente.....	5
8.1.7	CG-01 Cargador metálico	6
8.1.8	CG-02 Cargador metálico	6
8.1.9	CG-03 Cargador metálico doble	7
8.1.10	CG-04 Cargador metálico en forma L	7
8.1.11	CG-05 Cargador metálico de forma irregular.....	7
8.1.12	CG-06 Cargador metálico en forma L	8
8.1.13	CG-06b Cargador metálico	9
8.1.14	CG-07 Cargador metálico en forma L	9
8.1.15	CG-08 Cargador metálico.....	9
8.1.16	CG-09 Cargador metálico en forma de U	10
8.1.17	CG-10 Cargador metálico	10
8.2	Especificaciones Técnicas Lote 2 Suministro e instalación de Estructuras de acceso Portones y cortinas metálicas.	11
8.2.1	CE-01 Cortina Enrollable metálico, microperforada	11
8.2.2	CE-02 Cortina Enrollable metálica de chapa ciega	11
8.2.3	Portón metálico corredizo eléctrico en acceso 01	11
8.2.4	Portón metálico corredizo eléctrico en exclusiva de acceso 02.....	12
8.2.5	Portón metálico abatible eléctrico en exclusiva de acceso 02.....	12
8.3	Especificaciones Técnicas Lote 3 Suministro e instalación de Recubrimientos de ACM.....	12

8.3.1 ACM-A y B	12
8.3.2 ACM-A y B	15
8.3.3 ACM-C	17
8.3.4 ACM-C	19
8.3.5 ACM-D	21
8.3.6 ACM-ACM- E,F,G	24
8.3.7 Fascia de ACM	26
8.4 Especificaciones Técnicas Lote 4 Suministro e instalación de paredes de Tabla Yeso	28
8.4.1 ALCANCE.	28
8.4.2 TY-1 Pared de doble estructura con lamina Securock	29
8.4.3 TY-2 Pared de tabla yeso en ambas caras	31
8.4.4 TY-3 Pared con lamina tipo Mouldtough en ambas caras	32
8.4.5 TY-4 Pared con lamina tipo Durock en cara exterior	34
8.4.6 TY-5 Pared de tabla yeso en una cara	36
8.4.7 TY-6 Pared de tabla yeso en una cara y lamina tipo Mouldtough en la otra	38
8.4.8 TY-7 Pared de lamina tipo Mouldtough en una cara	40
8.4.8 TY-8 Pared de lámina tipo Durock	42

8. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Esta sección establece los requerimientos técnicos mínimos que deberán cumplir para la ejecución del proyecto: **LPN-EHISA/SAN-14-2025 Construcción de Obras Físicas para Transformación del Aeropuerto Internacional Juan Manuel Gálvez, Roatán Islas de la Bahía, Paquete 2**

Todas las soluciones deberán cumplir con altos estándares de calidad, seguridad, durabilidad y estética, en consonancia con el entorno aeroportuario.

Adicionalmente la Empresa Hondureña De Infraestructura Y Servicios Aeroportuarios, EHISA, S.A., y el Servicio Aeroportuario Nacional, SAN, para efectos de cumplir con los tiempos de ejecución del proyecto, aceptará propuestas presentadas que podrán incluir materiales, insumos o productos equivalentes o mejores a los solicitados, justificadas en el desabastecimiento en el mercado nacional, la complejidad o tiempo tardío de importación, siempre y cuando el producto a ofertar presente superioridad o equivalencia técnica al solicitado. Se valorará el cumplimiento de normas internacionales (ASTM, NFPA) y nacionales en construcción, seguridad y comportamiento de materiales.

Posteriormente previa aprobación del contratante y la supervisión mediante contrato u orden de cambio se documentarán dichos cambios.

8.1 Especificaciones Técnicas Lote 1 Suministro e instalación de Tragaluz en techo y cargadores metálicos.

NOTA: Para este lote se adjuntan planos y detalles constructivos. Ver planos al final del documento.

8.1.1 Pre pintado

La estructura se debe prepintar antes de ser trasladada la isla.

Aplicar a toda la estructura de cargadores metálicos anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

8.1.2 Instalación de Cubierta de Lámina tipo Galvanium Standing seam cal 24.

Alcance y Descripción de la Actividad:

La actividad consiste en el suministro e instalación de Cubierta de Lámina tipo Galvanium Standing seam cal 24. En color blanco. Se adjunta ficha técnica. Incluye canaleta de 2"x6"x1/16" @0.60m. Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar. Color negro en exterior del edificio.

Unidad de Medida y forma de Pago:

La actividad se mide en metros cuadrados de cubierta de lámina con su respectiva canaleta pintada según especificación de pintura previamente detallada, completamente instalada y recibida a satisfacción por parte de la Supervisión.

8.1.3 Columnas metálicas W16X50

Alcance y Descripción de la Actividad:

La actividad consiste en el suministro e instalación de Columnas metálicas W16X50, incluye placa de anclaje a losa de 20"x20"x1/2", con 4 pernos de 1/2"x6". Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar. Color negro en exterior del edificio.

Unidad de Medida y forma de Pago:

La actividad se mide en metros lineales de Columna metálicas W16X50 con su respectiva placa de anclaje, pintada según especificación de pintura previamente detallada, completamente instalada y recibida a satisfacción por parte de la Supervisión.

8.1.4 Viga metálica transversal W16X50

Alcance y Descripción de la Actividad:

La actividad consiste en el suministro e instalación de Viga metálica transversal W16X50.

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar. Color negro en exterior del edificio.

Unidad de Medida y forma de Pago:

La actividad se mide en metros lineales de viga metálica W16X50 pintada según especificación de pintura previamente detallada, completamente instalada y recibida a satisfacción por parte de la Supervisión.

8.1.5 Viga metálica longitudinal W10X26

Alcance y Descripción de la Actividad:

La actividad consiste en el suministro e instalación de Viga metálica longitudinal W10X26

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar. Color negro en exterior del edificio.

Unidad de Medida y forma de Pago:

La actividad se mide en metros lineales de viga metálicas W16X26 pintada según especificación de pintura previamente detallada, completamente instalada y recibida a satisfacción por parte de la Supervisión.

8.1.6 Cambio de lámina de techo en traga luz existente

La actividad consiste en el desmontaje de la lámina actual de techo en tragaluz existente y en el suministro e instalación de cubierta de Lámina tipo Galvanium Standing seam cal 24 en el

mismo tragaluz existente. En color blanco. Se adjunta ficha técnica. Incluye canaleta de 2"x6"x1/16" @0.60m. Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar. Color negro en exterior del edificio. Validar medidas en sitio.

Unidad de Medida y forma de Pago:

La actividad se mide en metros cuadrados de cubierta de Lámina tipo Galvanium Standing seam cal 24, según especificación de pintura previamente detallada, completamente instalada y recibida a satisfacción por parte de la Supervisión

8.1.7 CG-01 Cargador metálico

Cargador metálico con cuerda superior e inferior de canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16", incluye pin de varilla de 1/4" soldado a losa, cuerda vertical y diagonal (frontal) de canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m, incluye refuerzo diagonal de canaleta metálica galvanizada 2"x4"x1/16" @1.22m.

Soldadura 6011.

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

Ver detalles constructivos en planos

8.1.8 CG-02 Cargador metálico

Cargador metálico con cuerda superior e inferior de canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16", incluye pin de varilla de 1/4" soldado a losa, cuerda vertical y diagonal de canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m.

Soldadura 6011.

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

Ver detalles constructivos en planos

8.1.9 CG-03 Cargador metálico doble

CG-03 Cargador metálico doble, con cuerda superior e inferior con canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16" y horizontal una canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m. Cuerda vertical y diagonal de canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m, incluye pin de varilla de 1/4" soldado a losa.

Soldadura 6011.

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

Ver detalles constructivos en planos

8.1.10 CG-04 Cargador metálico en forma L

Cargador metálico en forma L, con cuerda superior de canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16", cuerda inferior con cajón de canaleta galvanizada de 4"x4"x1/16"+ 2"x4"x1/16". Cuerda vertical y diagonal de canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m. Horizontal inferior con canaleta galvanizada 2"x4"x1/16" @1.22m y como cierre una canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16" corrida, incluye pin de varilla de 1/4" soldado a losa.

Soldadura 6011.

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

Ver detalles constructivos en planos

8.1.11 CG-05 Cargador metálico de forma irregular

CG-05 Cargador metálico de forma irregular, Parte superior con marco de tubo estructural 4"x4"x1/8" sujeto a pared con placa metálica de 8"x8"x1/4" con 4 pernos de 3/8" long=5"

Dimensiones = 1.30x0.94m, cuerda vertical canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m, horizontal corrida de canaleta galvanizada 2"x4"x1/16". cuerda inferior de canaleta galvanizada 2"x4"x1/16" @1.22m, cuerda inferior posterior, cajón de canaleta galvanizada 4"x4"x1/16", vertical soldado a viga con ángulo de 2"x2"x1/8" y cajón de canaleta galvanizada de 4"x4"x1/8" @1.22m

Soldadura 6011.

Incluir refuerzo de madera 1"x6" curada y secada al horno.

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o simila.

Ver detalles constructivos en planos

8.1.12 CG-06 Cargador metálico en forma L

CG-06 Cargador metálico en forma L sujetado a viga con ángulo 2"x2"x1/8", con cuerda superior de cajón de canaleta galvanizada de 4"x8"x1/16", cuerda inferior con cajón de canaleta galvanizada de 4"x8"x1/16". Cuerda vertical y diagonal de canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m. Horizontal inferior con cajón de canaleta galvanizada 4"x4"x1/16" @1.22m y cajón de canaleta galvanizada 4"x4"x1/16" corrida, como cierre una canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16" corrida.

Soldadura 6011.

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

Ver detalles constructivos en planos.

8.1.13 CG-06b Cargador metálico

CG-06b Cargador metálico, cuerda superior de cajón de canaleta galvanizada de 4"x8"x1/16", cuerda inferior con tubo estructural de 4"x4"x1/8". Horizontal de canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16" Cuerda vertical y diagonal de canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m.
Soldadura 6011.

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

Ver detalles constructivos en planos

8.1.14 CG-07 Cargador metálico en forma L

CG-07 Cargador metálico en forma L, cuerda superior de cajón de canaleta galvanizada de 4"x8"x1/16", cuerda inferior con cajón de canaleta galvanizada de 4"x8"x1/16", horizontal de canaleta galvanizada 2"x4"x1/16". Cuerda vertical y diagonal de canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m. Horizontal inferior con cajón de canaleta galvanizada 4"x4"x1/16" @1.22m y cajón de canaleta galvanizada 4"x4"x1/16" corrida, como cierre una canaleta galvanizada de 2"x4"x1/16" corrida.

Soldadura 6011.

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

Ver detalles constructivos en planos.

8.1.15 CG-08 Cargador metálico

CG-08 Cargador metálico, cuerda superior de canaleta galvanizada de 2"x6"x1/16", cuerda inferior con canaleta galvanizada de 2"x6"x1/16". Cuerda vertical de canaleta galvanizada de 2"x6"x1/16" @1.22m. Horizontal inferior con cajón de canaleta galvanizada 4"x4"x1/16"

@1.22m, incluye pin de varilla de 1/4" soldado a losa.

Soldadura 6011.

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

Ver detalles constructivos en planos.

8.1.16 CG-09 Cargador metálico en forma de U

CG-09 Cargador metálico en forma de U, cuerda superior de canaleta galvanizada de 2"x6"x1/16", cuerda inferior con canaleta galvanizada de 2"x6"x1/16". Cuerda vertical de canaleta galvanizada de 2"x6"x1/16" @1.22m. Horizontal inferior con cajón de canaleta galvanizada 4"x6"x1/16" y 2"x6"x1/16" @1.22m, vertical 2"x4"x1/16" @1.22m. incluye pin de varilla de 1/4" soldado a losa.

Soldadura 6011.

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

Ver detalles constructivos en planos.

8.1.17 CG-10 Cargador metálico

CG-10 Cargador metálico, cuerda superior de canaleta galvanizada de 2"x8"x1/16", cuerda inferior con canaleta galvanizada de 2"x8"x1/16". Cuerda vertical de canaleta galvanizada de 2"x8"x1/16" @1.22m.

Soldadura 6011.

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

Ver detalles constructivos en planos.

8.2 Especificaciones Técnicas Lote 2 Suministro e instalación de Estructuras de acceso Portones y cortinas metálicas.

8.2.1 CE-01 Cortina Enrollable metálico, microperforada

CE-01 Cortina Enrollable metálico, microperforada, incluye riel fijado en columnas metálicas con pines de varilla lisa 1/4" @0.60m, llavín al centro

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

Ver detalles constructivos en planos.

8.2.2 CE-02 Cortina Enrollable metálica de chapa ciega

CE-02 Cortina Enrollable metálico, de chapa ciega galvanizada 0.70mm de espesor, eje octagonal para enrollar la cortina será de 120mm chapa 16, incluye el motor monofásico con sistema manual de emergencia a cadena, botón de encendido y debe incluir zócalo con perfil de ángulo de 1 1/4"x1/8".

Aplicar anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

Ver detalles constructivos en planos.

8.2.3 Portón metálico corredizo eléctrico en acceso 01

Portón metálico corredizo eléctrico en acceso 01, de lámina de aluzinc cal 24, con tubo estructura 2 1/2"x1 1/2" chapa 14, con sistema de rodamiento, incluye motor eléctrico de piso

Pintura anticorrosiva Epoxy Mastric Coating V160 y ALPHATIC ACRYLIC URETHANE de Benjamin Moore o similar negro mate.

Ver detalles constructivos en planos.

8.2.4 Portón metálico corredizo eléctrico en exclusiva de acceso 02

Portón metálico corredizo eléctrico en exclusiva de acceso 02, de lámina de aluzinc cal 24, con tubo estructura 2 1/2"x1 1/2" chapa 14, con sistema de rodamiento, incluye motor eléctrico de piso.

Dimensiones: 6.50x3.60m. Incluye portón abatible peatonal.

Pintura anticorrosiva Epoxy Mastric Coating V160 y ALPHATIC ACRYLIC URETHANE de Benjamin Moore o similar negro mate.

Ver detalles constructivos en planos.

8.2.5 Portón metálico abatible eléctrico en exclusiva de acceso 02

Portón metálico abatible eléctrico en exclusiva de acceso 02, de lámina de aluzinc cal 24, con tubo estructura 2 1/2"x1 1/2" chapa 14, con rueda de goma de 6", incluye motor de pared de brazo electromagnético.

Pintura anticorrosiva Epoxy Mastric Coating V160 y ALPHATIC ACRYLIC URETHANE de Benjamin Moore o similar negro mate.

Ver detalles constructivos en planos.

8.3 Especificaciones Técnicas Lote 3 Suministro e instalación de Recubrimientos de ACM.

8.3.1 ACM-A y B

Alcance y Descripción de la Actividad:

La actividad consiste en el suministro e instalación de Forro de ACM frontal de Canopys, color Dark Grey Met. KRAL205. Incluye estructura de aluminio del sistema uniones de lámina con junta hueso. El Contratista deberá usar de la marca recomendada por la supervisión; caso que no se encontrará en el mercado para entrega inmediata, deberá usar una similar con previa autorización de Supervisión.

Unidad de Medida y forma de Pago:

La actividad se mide en metros cuadrados de instalación de ACM completamente instalado y sellado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.

Entrega, manipulación en el sitio y almacenamiento:

Al recibir su pedido, inspeccione cada panel y todos sus accesorios, y anote cualquier daño en los paneles, el embalaje o los accesorios. Si observa algún daño, anote el conocimiento de embarque al momento de la entrega. De lo contrario, podría resultar difícil presentar una reclamación de flete. Envíe una lista de los materiales dañados y contacte a su representante para obtener más instrucciones. Es fundamental que informe sobre cualquier daño en los paneles, accesorios o embalajes tan pronto como se detecte.

Los paneles de la serie ACM deben transportarse en palés estándar. Las bandas de enfardado deben retirarse al momento de la entrega. Levante los paneles de cada pila individualmente, teniendo cuidado de no rayar ni dañar los paneles adyacentes al retirarlos.

Los paneles pueden almacenarse verticalmente sobre una superficie plana y libre de residuos, o sobre palés con soportes a 30 cm o menos entre centros. Todas las superficies horizontales, incluyendo paneles y palés, deben cubrirse con una membrana o tabla limpia para proteger los paneles de daños. Las pilas sin envolver deben cubrirse con plástico para minimizar los daños causados por la suciedad y la humedad. Recuerde retirar las bandas de enfardado antes del almacenamiento.

Los paneles deben almacenarse en un área que esté bien cubierta de los elementos, fresca, ventilada y seca.

Preparación de los paneles para su uso:

Preste mucha atención a la dirección del material durante la instalación y la fabricación en campo. La mayoría de los materiales ACM son direccionales; es decir, durante la fabricación, la pintura se aplica al material compuesto en una dirección uniforme. Para mantener la consistencia del color y el acabado en todos los paneles, el material de cada panel debe seguir la misma dirección. La mayoría de los materiales ACM tienen flechas en la película protectora que indican la dirección de aplicación del acabado.

Recuerde que todos los paneles deben instalarse en la misma dirección durante todo el proyecto, a menos que se indique lo contrario.

Para evitar rayar el acabado del panel, todos los cortes, fresados y perforaciones deben realizarse desde la parte posterior del material ACM. El ACM consta de dos capas de aluminio de 0,020 mm que encierran un núcleo de polietileno (PE) o, en algunos casos, un núcleo ignífugo (FR). Ambos materiales son bastante fáciles de cortar y fresar.

Para cortes rectos: utilice una sierra circular con hoja dentada fina de carburo. Para arcos, agujeros, cortes finos de precisión y otras áreas con detalles, utilice una sierra caladora con hoja metálica dentada fina. Para fresar: utilice una fresadora estándar con una broca tipo "V" de 110 grados o una broca tipo "Core-Box" de 9,5 mm. Para taladrar: utilice una broca metálica estándar.

Alineación y consistencia:

Después de instalar el primer panel, continúe con los paneles adyacentes de la misma manera a lo largo de las líneas de control. Verifique la separación de los paneles con frecuencia. Se recomienda usar calzas del tamaño adecuado entre las caras de los paneles para asegurar una separación precisa. Si los paneles se instalan con una separación incorrecta, probablemente será necesario reajustarlos para que queden correctamente alineados.

Ranuras de costura:

Al instalar las ranuras en las juntas, coloque las más largas verticalmente y las más cortas horizontalmente. Esto facilita la sustitución de un panel si se daña en el futuro.

Clips de panel:

Al instalar los clips del panel, verifique que estén alineados con la estructura de montantes o el listón del edificio. Los clips se fijan a la estructura del edificio y la separación entre ellos puede variar según los requisitos de ingeniería de su proyecto. se recomienda realizar una maqueta del panel marcando la película en el borde del panel en puntos que coincidan con los elementos de la estructura del edificio y luego fijando los clips del panel a la extrusión del panel en estas marcas. Una vez fijados los clips, el panel está listo para instalarse. Deje la película protectora en su lugar hasta que se instalen los paneles adyacentes; sin embargo, tenga en cuenta que no se recomienda la exposición a la luz solar, ya que la película protectora puede causar variaciones de color.

8.3.2 ACM-A y B

Alcance y Descripción de la Actividad:

La actividad consiste en el suministro e instalación de Forro de ACM frontal de Canopys, color Dark Grey Met. KRAL205. Incluye estructura de aluminio del sistema uniones de lámina con junta hueso. El Contratista deberá usar de la marca recomendada por la supervisión; caso que no se encontrará en el mercado para entrega inmediata, deberá usar una similar con previa autorización de Supervisión.

Unidad de Medida y forma de Pago:

La actividad se mide en metros cuadrados de instalación de ACM completamente instalado y sellado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.

Entrega, manipulación en el sitio y almacenamiento:

Al recibir su pedido, inspeccione cada panel y todos sus accesorios, y anote cualquier daño en los paneles, el embalaje o los accesorios. Si observa algún daño, anote el conocimiento de embarque al momento de la entrega. De lo contrario, podría resultar difícil presentar una reclamación de flete. Envíe una lista de los materiales dañados y contacte a su representante para obtener más instrucciones. Es fundamental que informe sobre cualquier daño en los paneles, accesorios o embalajes tan pronto como se detecte.

Los paneles de la serie ACM deben transportarse en palés estándar. Las bandas de enfardado deben retirarse al momento de la entrega. Levante los paneles de cada pila individualmente, teniendo cuidado de no rayar ni dañar los paneles adyacentes al retirarlos.

Los paneles pueden almacenarse verticalmente sobre una superficie plana y libre de residuos, o sobre palés con soportes a 30 cm o menos entre centros. Todas las superficies horizontales, incluyendo paneles y palés, deben cubrirse con una membrana o tabla limpia para proteger los paneles de daños.

Las pilas sin envolver deben cubrirse con plástico para minimizar los daños causados por la suciedad y la humedad. Recuerde retirar las bandas de enfardado antes del almacenamiento.

Los paneles deben almacenarse en un área que esté bien cubierta de los elementos, fresca, ventilada y seca.

Preparación de los paneles para su uso:

Preste mucha atención a la dirección del material durante la instalación y la fabricación en campo. La mayoría de los materiales ACM son direccionales; es decir, durante la fabricación, la pintura se aplica al material compuesto en una dirección uniforme. Para mantener la consistencia del color y el acabado en todos los paneles, el material de cada panel debe seguir la misma dirección. La mayoría de los materiales ACM tienen flechas en la película protectora que indican la dirección de aplicación del acabado.

Recuerde que todos los paneles deben instalarse en la misma dirección durante todo el proyecto, a menos que se indique lo contrario.

Para evitar rayar el acabado del panel, todos los cortes, fresados y perforaciones deben realizarse desde la parte posterior del material ACM. El ACM consta de dos capas de aluminio de 0,020 mm que encierran un núcleo de polietileno (PE) o, en algunos casos, un núcleo ignífugo (FR). Ambos materiales son bastante fáciles de cortar y fresar.

Para cortes rectos: utilice una sierra circular con hoja dentada fina de carburo. Para arcos, agujeros, cortes finos de precisión y otras áreas con detalles, utilice una sierra caladora con hoja metálica dentada fina. Para fresar: utilice una fresadora estándar con una broca tipo "V" de 110 grados o una broca tipo "Core-Box" de 9,5 mm. Para taladrar: utilice una broca metálica estándar.

Alineación y consistencia:

Después de instalar el primer panel, continúe con los paneles adyacentes de la misma manera a lo largo de las líneas de control. Verifique la separación de los paneles con frecuencia. Se recomienda usar calzas del tamaño adecuado entre las caras de los paneles para asegurar una separación precisa. Si los paneles se instalan con una separación incorrecta, probablemente será necesario reajustarlos para que queden correctamente alineados.

Ranuras de costura:

Al instalar las ranuras en las juntas, coloque las más largas verticalmente y las más cortas horizontalmente. Esto facilita la sustitución de un panel si se daña en el futuro.

Clips de panel:

Al instalar los clips del panel, verifique que estén alineados con la estructura de montantes o el listón del edificio. Los clips se fijan a la estructura del edificio y la separación entre ellos puede variar según los

requisitos de ingeniería de su proyecto. se recomienda realizar una maqueta del panel marcando la película en el borde del panel en puntos que coincidan con los elementos de la estructura del edificio y luego fijando los clips del panel a la extrusión del panel en estas marcas. Una vez fijados los clips, el panel está listo para instalarse. Deje la película protectora en su lugar hasta que se instalen los paneles adyacentes; sin embargo, tenga en cuenta que no se recomienda la exposición a la luz solar, ya que la película protectora puede causar variaciones de color.

8.3.3 ACM-C

Alcance y Descripción de la Actividad:

La actividad consiste en el suministro e instalación de forro de ACM frontal en techo central, color Dark Grey Met. KRAL205. Incluye estructura de aluminio del sistema

Uniones de lámina con junta hueso El Contratista deberá usar de la marca recomendada por la supervisión; caso que no se encontrará en el mercado para entrega inmediata, deberá usar una similar con previa autorización de Supervisión.

Unidad de Medida y forma de Pago:

La actividad se mide en metros cuadrados de instalación de ACM completamente instalado y sellado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.

Entrega, manipulación en el sitio y almacenamiento:

Al recibir su pedido, inspeccione cada panel y todos sus accesorios, y anote cualquier daño en los paneles, el embalaje o los accesorios. Si observa algún daño, anote el conocimiento de embarque al momento de la entrega. De lo contrario, podría resultar difícil presentar una reclamación de flete. Envíe una lista de los materiales dañados y contacte a su representante para obtener más instrucciones. Es fundamental que informe sobre cualquier daño en los paneles, accesorios o embalajes tan pronto como se detecte.

Los paneles de la serie ACM deben transportarse en palés estándar. Las bandas de enfardado deben retirarse al momento de la entrega. Levante los paneles de cada pila individualmente, teniendo cuidado de no rayar ni dañar los paneles adyacentes al retirarlos.

Los paneles pueden almacenarse verticalmente sobre una superficie plana y libre de residuos, o sobre palés con soportes a 30 cm o menos entre centros. Todas las superficies horizontales, incluyendo paneles y palés, deben cubrirse con una membrana o tabla limpia para proteger los paneles de daños. Las pilas sin envolver deben cubrirse con plástico para minimizar los daños causados por la suciedad y la humedad. Recuerde retirar las bandas de enfardado antes del almacenamiento. Los paneles deben almacenarse en un área que esté bien cubierta de los elementos, fresca, ventilada y seca.

Preparación de los paneles para su uso:

Preste mucha atención a la dirección del material durante la instalación y la fabricación en campo. La mayoría de los materiales ACM son direccionales; es decir, durante la fabricación, la pintura se aplica al material compuesto en una dirección uniforme. Para mantener la consistencia del color y el acabado en todos los paneles, el material de cada panel debe seguir la misma dirección. La mayoría de los materiales ACM tienen flechas en la película protectora que indican la dirección de aplicación del acabado.

Recuerde que todos los paneles deben instalarse en la misma dirección durante todo el proyecto, a menos que se indique lo contrario.

Para evitar rayar el acabado del panel, todos los cortes, fresados y perforaciones deben realizarse desde la parte posterior del material ACM. El ACM consta de dos capas de aluminio de 0,020 mm que encierran un núcleo de polietileno (PE) o, en algunos casos, un núcleo ignífugo (FR). Ambos materiales son bastante fáciles de cortar y fresar.

Para cortes rectos: utilice una sierra circular con hoja dentada fina de carburo. Para arcos, agujeros, cortes finos de precisión y otras áreas con detalles, utilice una sierra caladora con hoja metálica dentada fina. Para fresar: utilice una fresadora estándar con una broca tipo "V" de 110 grados o una broca tipo "Core-Box" de 9,5 mm. Para taladrar: utilice una broca metálica estándar.

Alineación y consistencia:

Después de instalar el primer panel, continúe con los paneles adyacentes de la misma manera a lo largo de las líneas de control. Verifique la separación de los paneles con frecuencia. Se recomienda usar calzas del tamaño adecuado entre las caras de los paneles para asegurar una separación precisa. Si los

paneles se instalan con una separación incorrecta, probablemente será necesario reajustarlos para que queden correctamente alineados.

Ranuras de costura:

Al instalar las ranuras en las juntas, coloque las más largas verticalmente y las más cortas horizontalmente. Esto facilita la sustitución de un panel si se daña en el futuro.

Clips de panel:

Al instalar los clips del panel, verifique que estén alineados con la estructura de montantes o el listón del edificio. Los clips se fijan a la estructura del edificio y la separación entre ellos puede variar según los requisitos de ingeniería de su proyecto. se recomienda realizar una maqueta del panel marcando la película en el borde del panel en puntos que coincidan con los elementos de la estructura del edificio y luego fijando los clips del panel a la extrusión del panel en estas marcas. Una vez fijados los clips, el panel está listo para instalarse. Deje la película protectora en su lugar hasta que se instalen los paneles adyacentes; sin embargo, tenga en cuenta que no se recomienda la exposición a la luz solar, ya que la película protectora puede causar variaciones de color.

8.3.4 ACM-C

Alcance y Descripción de la Actividad:

La actividad consiste en el suministro e instalación de forro de ACM frontal en techo central, color Dark Grey Met. KRAL205. Incluye estructura de aluminio del sistema

Uniones de lámina con junta hueso El Contratista deberá usar de la marca recomendada por la supervisión; caso que no se encontrará en el mercado para entrega inmediata, deberá usar una similar con previa autorización de Supervisión.

Unidad de Medida y forma de Pago:

La actividad se mide en metros cuadrados de instalación de ACM completamente instalado y sellado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.

Entrega, manipulación en el sitio y almacenamiento:

Al recibir su pedido, inspeccione cada panel y todos sus accesorios, y anote cualquier daño en los paneles, el embalaje o los accesorios. Si observa algún daño, anote el conocimiento de embarque al momento de la entrega. De lo contrario, podría resultar difícil presentar una reclamación de flete. Envíe una lista de los materiales dañados y contacte a su representante para obtener más instrucciones. Es fundamental que informe sobre cualquier daño en los paneles, accesorios o embalajes tan pronto como se detecte.

Los paneles de la serie ACM deben transportarse en palés estándar. Las bandas de enfardado deben retirarse al momento de la entrega. Levante los paneles de cada pila individualmente, teniendo cuidado de no rayar ni dañar los paneles adyacentes al retirarlos.

Los paneles pueden almacenarse verticalmente sobre una superficie plana y libre de residuos, o sobre palés con soportes a 30 cm o menos entre centros. Todas las superficies horizontales, incluyendo paneles y palés, deben cubrirse con una membrana o tabla limpia para proteger los paneles de daños.

Las pilas sin envolver deben cubrirse con plástico para minimizar los daños causados por la suciedad y la humedad. Recuerde retirar las bandas de enfardado antes del almacenamiento.

Los paneles deben almacenarse en un área que esté bien cubierta de los elementos, fresca, ventilada y seca.

Preparación de los paneles para su uso:

Preste mucha atención a la dirección del material durante la instalación y la fabricación en campo. La mayoría de los materiales ACM son direccionales; es decir, durante la fabricación, la pintura se aplica al material compuesto en una dirección uniforme. Para mantener la consistencia del color y el acabado en todos los paneles, el material de cada panel debe seguir la misma dirección. La mayoría de los materiales ACM tienen flechas en la película protectora que indican la dirección de aplicación del acabado.

Recuerde que todos los paneles deben instalarse en la misma dirección durante todo el proyecto, a menos que se indique lo contrario.

Para evitar rayar el acabado del panel, todos los cortes, fresados y perforaciones deben realizarse desde la parte posterior del material ACM. El ACM consta de dos capas de aluminio de 0,020 mm que encierran un núcleo de polietileno (PE) o, en algunos casos, un núcleo ignífugo (FR). Ambos materiales son bastante fáciles de cortar y fresar.

Para cortes rectos: utilice una sierra circular con hoja dentada fina de carburo. Para arcos, agujeros, cortes finos de precisión y otras áreas con detalles, utilice una sierra caladora con hoja metálica dentada fina. Para fresar: utilice una fresadora estándar con una broca tipo "V" de 110 grados o una broca tipo "Core-Box" de 9,5 mm. Para taladrar: utilice una broca metálica estándar.

Alineación y consistencia:

Después de instalar el primer panel, continúe con los paneles adyacentes de la misma manera a lo largo de las líneas de control. Verifique la separación de los paneles con frecuencia. Se recomienda usar calzas del tamaño adecuado entre las caras de los paneles para asegurar una separación precisa. Si los paneles se instalan con una separación incorrecta, probablemente será necesario reajustarlos para que queden correctamente alineados.

Ranuras de costura:

Al instalar las ranuras en las juntas, coloque las más largas verticalmente y las más cortas horizontalmente. Esto facilita la sustitución de un panel si se daña en el futuro.

Clips de panel:

Al instalar los clips del panel, verifique que estén alineados con la estructura de montantes o el listón del edificio. Los clips se fijan a la estructura del edificio y la separación entre ellos puede variar según los requisitos de ingeniería de su proyecto. se recomienda realizar una maqueta del panel marcando la película en el borde del panel en puntos que coincidan con los elementos de la estructura del edificio y luego fijando los clips del panel a la extrusión del panel en estas marcas. Una vez fijados los clips, el panel está listo para instalarse. Deje la película protectora en su lugar hasta que se instalen los paneles adyacentes; sin embargo, tenga en cuenta que no se recomienda la exposición a la luz solar, ya que la película protectora puede causar variaciones de color.

8.3.5 ACM-D

Alcance y Descripción de la Actividad:

La actividad consiste en el suministro e instalación de forro de ACM frontal en techo central, color Dark Grey Met. KRAL205. Incluye estructura de aluminio del sistema

Uniones de lámina con junta hueso El Contratista deberá usar de la marca recomendada por la supervisión; caso que no se encontrará en el mercado para entrega inmediata, deberá usar una similar con previa autorización de Supervisión.

Unidad de Medida y forma de Pago:

La actividad se mide en metros cuadrados de instalación de ACM completamente instalado y sellado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.

Entrega, manipulación en el sitio y almacenamiento:

Al recibir su pedido, inspeccione cada panel y todos sus accesorios, y anote cualquier daño en los paneles, el embalaje o los accesorios. Si observa algún daño, anote el conocimiento de embarque al momento de la entrega. De lo contrario, podría resultar difícil presentar una reclamación de flete. Envíe una lista de los materiales dañados y contacte a su representante para obtener más instrucciones. Es fundamental que informe sobre cualquier daño en los paneles, accesorios o embalajes tan pronto como se detecte.

Los paneles de la serie ACM deben transportarse en palés estándar. Las bandas de enfardado deben retirarse al momento de la entrega. Levante los paneles de cada pila individualmente, teniendo cuidado de no rayar ni dañar los paneles adyacentes al retirarlos.

Los paneles pueden almacenarse verticalmente sobre una superficie plana y libre de residuos, o sobre palés con soportes a 30 cm o menos entre centros. Todas las superficies horizontales, incluyendo paneles y palés, deben cubrirse con una membrana o tabla limpia para proteger los paneles de daños. Las pilas sin envolver deben cubrirse con plástico para minimizar los daños causados por la suciedad y la humedad. Recuerde retirar las bandas de enfardado antes del almacenamiento.

Los paneles deben almacenarse en un área que esté bien cubierta de los elementos, fresca, ventilada y seca.

Preparación de los paneles para su uso:

Preste mucha atención a la dirección del material durante la instalación y la fabricación en campo. La mayoría de los materiales ACM son direccionales; es decir, durante la fabricación, la pintura se aplica al material compuesto en una dirección uniforme. Para mantener la consistencia del color y el acabado en todos los paneles, el material de cada panel debe seguir la misma dirección. La mayoría de los materiales

ACM tienen flechas en la película protectora que indican la dirección de aplicación del acabado.

Recuerde que todos los paneles deben instalarse en la misma dirección durante todo el proyecto, a menos que se indique lo contrario.

Para evitar rayar el acabado del panel, todos los cortes, fresados y perforaciones deben realizarse desde la parte posterior del material ACM. El ACM consta de dos capas de aluminio de 0,020 mm que encierran un núcleo de polietileno (PE) o, en algunos casos, un núcleo ignífugo (FR). Ambos materiales son bastante fáciles de cortar y fresar.

Para cortes rectos: utilice una sierra circular con hoja dentada fina de carburo. Para arcos, agujeros, cortes finos de precisión y otras áreas con detalles, utilice una sierra caladora con hoja metálica dentada fina. Para fresar: utilice una fresadora estándar con una broca tipo "V" de 110 grados o una broca tipo "Core-Box" de 9,5 mm. Para taladrar: utilice una broca metálica estándar.

Alineación y consistencia:

Después de instalar el primer panel, continúe con los paneles adyacentes de la misma manera a lo largo de las líneas de control. Verifique la separación de los paneles con frecuencia. Se recomienda usar calzas del tamaño adecuado entre las caras de los paneles para asegurar una separación precisa. Si los paneles se instalan con una separación incorrecta, probablemente será necesario reajustarlos para que queden correctamente alineados.

Ranuras de costura:

Al instalar las ranuras en las juntas, coloque las más largas verticalmente y las más cortas horizontalmente. Esto facilita la sustitución de un panel si se daña en el futuro.

Clips de panel:

Al instalar los clips del panel, verifique que estén alineados con la estructura de montantes o el listón del edificio. Los clips se fijan a la estructura del edificio y la separación entre ellos puede variar según los requisitos de ingeniería de su proyecto. se recomienda realizar una maqueta del panel marcando la película en el borde del panel en puntos que coincidan con los elementos de la estructura del edificio y luego fijando los clips del panel a la extrusión del panel en estas marcas. Una vez fijados los clips, el panel está listo para instalarse. Deje la película protectora en su lugar hasta que se instalen los paneles

adyacentes; sin embargo, tenga en cuenta que no se recomienda la exposición a la luz solar, ya que la película protectora puede causar variaciones de color.

8.3.6 ACM-ACM- E,F,G

Alcance y Descripción de la Actividad:

La actividad consiste en el suministro e instalación de forro de ACM frontal en techo central, color Dark Grey Met. KRAL205. Incluye estructura de aluminio del sistema

Uniones de lámina con junta hueso El Contratista deberá usar de la marca recomendada por la supervisión; caso que no se encontrará en el mercado para entrega inmediata, deberá usar una similar con previa autorización de Supervisión.

Unidad de Medida y forma de Pago:

La actividad se mide en metros cuadrados de instalación de ACM completamente instalado y sellado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.

Entrega, manipulación en el sitio y almacenamiento:

Al recibir su pedido, inspeccione cada panel y todos sus accesorios, y anote cualquier daño en los paneles, el embalaje o los accesorios. Si observa algún daño, anote el conocimiento de embarque al momento de la entrega. De lo contrario, podría resultar difícil presentar una reclamación de flete. Envíe una lista de los materiales dañados y contacte a su representante para obtener más instrucciones. Es fundamental que informe sobre cualquier daño en los paneles, accesorios o embalajes tan pronto como se detecte.

Los paneles de la serie ACM deben transportarse en palés estándar. Las bandas de enfardado deben retirarse al momento de la entrega. Levante los paneles de cada pila individualmente, teniendo cuidado de no rayar ni dañar los paneles adyacentes al retirarlos.

Los paneles pueden almacenarse verticalmente sobre una superficie plana y libre de residuos, o sobre palés con soportes a 30 cm o menos entre centros. Todas las superficies horizontales, incluyendo paneles y palés, deben cubrirse con una membrana o tabla limpia para proteger los paneles de daños.

Las pilas sin envolver deben cubrirse con plástico para minimizar los daños causados por la suciedad y la humedad. Recuerde retirar las bandas de enfardado antes del almacenamiento.

Los paneles deben almacenarse en un área que esté bien cubierta de los elementos, fresca, ventilada y seca.

Preparación de los paneles para su uso:

Preste mucha atención a la dirección del material durante la instalación y la fabricación en campo. La mayoría de los materiales ACM son direccionales; es decir, durante la fabricación, la pintura se aplica al material compuesto en una dirección uniforme. Para mantener la consistencia del color y el acabado en todos los paneles, el material de cada panel debe seguir la misma dirección. La mayoría de los materiales ACM tienen flechas en la película protectora que indican la dirección de aplicación del acabado.

Recuerde que todos los paneles deben instalarse en la misma dirección durante todo el proyecto, a menos que se indique lo contrario.

Para evitar rayar el acabado del panel, todos los cortes, fresados y perforaciones deben realizarse desde la parte posterior del material ACM. El ACM consta de dos capas de aluminio de 0,020 mm que encierran un núcleo de polietileno (PE) o, en algunos casos, un núcleo ignífugo (FR). Ambos materiales son bastante fáciles de cortar y fresar.

Para cortes rectos: utilice una sierra circular con hoja dentada fina de carburo. Para arcos, agujeros, cortes finos de precisión y otras áreas con detalles, utilice una sierra caladora con hoja metálica dentada fina. Para fresar: utilice una fresadora estándar con una broca tipo "V" de 110 grados o una broca tipo "Core-Box" de 9,5 mm. Para taladrar: utilice una broca metálica estándar.

Alineación y consistencia:

Después de instalar el primer panel, continúe con los paneles adyacentes de la misma manera a lo largo de las líneas de control. Verifique la separación de los paneles con frecuencia. Se recomienda usar calzas del tamaño adecuado entre las caras de los paneles para asegurar una separación precisa. Si los paneles se instalan con una separación incorrecta, probablemente será necesario reajustarlos para que queden correctamente alineados.

Ranuras de costura:

Al instalar las ranuras en las juntas, coloque las más largas verticalmente y las más cortas horizontalmente. Esto facilita la sustitución de un panel si se daña en el futuro.

Clips de panel:

Al instalar los clips del panel, verifique que estén alineados con la estructura de montantes o el listón del edificio. Los clips se fijan a la estructura del edificio y la separación entre ellos puede variar según los requisitos de ingeniería de su proyecto. se recomienda realizar una maqueta del panel marcando la película en el borde del panel en puntos que coincidan con los elementos de la estructura del edificio y luego fijando los clips del panel a la extrusión del panel en estas marcas. Una vez fijados los clips, el panel está listo para instalarse. Deje la película protectora en su lugar hasta que se instalen los paneles adyacentes; sin embargo, tenga en cuenta que no se recomienda la exposición a la luz solar, ya que la película protectora puede causar variaciones de color.

8.3.7 Fascia de ACM

Alcance y Descripción de la Actividad:

La actividad consiste en el suministro e instalación de forro tipo madera WOOD MADEIRADO 2 KRAL973 de Alucomaxx o similar, incluye estructura de aluminio de sistema, uniones de lámina con junta hueso. El Contratista deberá usar de la marca recomendada por la supervisión; caso que no se encontrará en el mercado para entrega inmediata, deberá usar una similar con previa autorización de Supervisión.

Unidad de Medida y forma de Pago:

La actividad se mide en metros cuadrados de instalación de ACM completamente instalado y sellado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.

Entrega, manipulación en el sitio y almacenamiento:

Al recibir su pedido, inspeccione cada panel y todos sus accesorios, y anote cualquier daño en los paneles, el embalaje o los accesorios. Si observa algún daño, anote el conocimiento de embarque al momento de la entrega. De lo contrario, podría resultar difícil presentar una reclamación de flete. Envíe una lista de los materiales dañados y contacte a su representante para obtener más instrucciones. Es

fundamental que informe sobre cualquier daño en los paneles, accesorios o embalajes tan pronto como se detecte.

Los paneles de la serie ACM deben transportarse en palés estándar. Las bandas de enfardado deben retirarse al momento de la entrega. Levante los paneles de cada pila individualmente, teniendo cuidado de no rayar ni dañar los paneles adyacentes al retirarlos.

Los paneles pueden almacenarse verticalmente sobre una superficie plana y libre de residuos, o sobre palés con soportes a 30 cm o menos entre centros. Todas las superficies horizontales, incluyendo paneles y palés, deben cubrirse con una membrana o tabla limpia para proteger los paneles de daños. Las pilas sin envolver deben cubrirse con plástico para minimizar los daños causados por la suciedad y la humedad. Recuerde retirar las bandas de enfardado antes del almacenamiento.

Los paneles deben almacenarse en un área que esté bien cubierta de los elementos, fresca, ventilada y seca.

Preparación de los paneles para su uso:

Preste mucha atención a la dirección del material durante la instalación y la fabricación en campo. La mayoría de los materiales ACM son direccionales; es decir, durante la fabricación, la pintura se aplica al material compuesto en una dirección uniforme. Para mantener la consistencia del color y el acabado en todos los paneles, el material de cada panel debe seguir la misma dirección. La mayoría de los materiales ACM tienen flechas en la película protectora que indican la dirección de aplicación del acabado.

Recuerde que todos los paneles deben instalarse en la misma dirección durante todo el proyecto, a menos que se indique lo contrario.

Para evitar rayar el acabado del panel, todos los cortes, fresados y perforaciones deben realizarse desde la parte posterior del material ACM. El ACM consta de dos capas de aluminio de 0,020 mm que encierran un núcleo de polietileno (PE) o, en algunos casos, un núcleo ignífugo (FR). Ambos materiales son bastante fáciles de cortar y fresar.

Para cortes rectos: utilice una sierra circular con hoja dentada fina de carburo. Para arcos, agujeros, cortes finos de precisión y otras áreas con detalles, utilice una sierra caladora con hoja metálica dentada fina. Para fresar: utilice una fresadora estándar con una broca tipo "V" de 110 grados o una broca tipo "Core-Box" de 9,5 mm. Para taladrar: utilice una broca metálica estándar.

Alineación y consistencia:

Después de instalar el primer panel, continúe con los paneles adyacentes de la misma manera a lo largo de las líneas de control. Verifique la separación de los paneles con frecuencia. Se recomienda usar calzas del tamaño adecuado entre las caras de los paneles para asegurar una separación precisa. Si los paneles se instalan con una separación incorrecta, probablemente será necesario reajustarlos para que queden correctamente alineados.

Ranuras de costura:

Al instalar las ranuras en las juntas, coloque las más largas verticalmente y las más cortas horizontalmente. Esto facilita la sustitución de un panel si se daña en el futuro.

Clips de panel:

Al instalar los clips del panel, verifique que estén alineados con la estructura de montantes o el listón del edificio. Los clips se fijan a la estructura del edificio y la separación entre ellos puede variar según los requisitos de ingeniería de su proyecto. se recomienda realizar una maqueta del panel marcando la película en el borde del panel en puntos que coincidan con los elementos de la estructura del edificio y luego fijando los clips del panel a la extrusión del panel en estas marcas. Una vez fijados los clips, el panel está listo para instalarse. Deje la película protectora en su lugar hasta que se instalen los paneles adyacentes; sin embargo, tenga en cuenta que no se recomienda la exposición a la luz solar, ya que la película protectora puede causar variaciones de color.

8.4 Especificaciones Técnicas Lote 4 Suministro e instalación de paredes de Tabla Yeso

8.4.1 ALCANCE.

Esta sección incluye el suministro e instalación de paredes de tabla yeso en cubículos y otras actividades relacionadas, necesarias para la total terminación del trabajo indicado en los planos y lo descrito en las especificaciones.

En general el trabajo a realizarse incluye, pero no está limitado a lo siguiente: -

Suministro e instalación de paredes de tabla yeso.

8.4.2 TY-1 Pared de doble estructura con lamina Securock

Alcance y descripción de la actividad

Suministro y colocación de pared con estructura doble de stud 2 ½" cal. 25 galvanizado @ 16" por lado y track superior, intermedio e inferior de 2 ½" cal. 25 galvanizado. Con revestimiento de lámina tipo Securock de ½" en cada lado. También incluye suministro y colocación de aislante acústico de fibra R-11 en cada lado. Se podrá utilizar materiales equivalentes si la calidad de los mismos es igual o superior a los indicados, quedando bajo la responsabilidad de contratista demostrar la calidad de los mismos. La instalación se realizará respetando las indicaciones establecidas en los planos, asegurándose el contratista de no dañar los materiales a colocar como las instalaciones aledañas ya instalados, independientemente del tipo de instalación (eléctricos, hidrosanitarios, redes, acabados, etc.). Cualquier daño al momento de la ejecución de la actividad será responsabilidad del contratista realizar las reparaciones necesarias.

Entrega, almacenamiento y manejo

- Entrega de materiales Se hará entrega de los materiales en su empaque original, sellado y claramente rotulado con el nombre del fabricante, número de parte, descripción por tipo y clase, según su aplicación. Inspección: Se inspeccionarán los materiales entregados y se procederá a hacer reclamos por materiales dañados por procesos de embarque. Se solicitarán, posteriormente, las piezas que hagan falta.
- Almacenamiento: Se deberán almacenar de manera que se eviten rasguños y daños de cualquier tipo.
- Manejo: El material deberá manejarse de manera que se prevenga fisuras y daños físicos de cualquier tipo.

Condiciones del sitio de trabajo

- a) El Contratista comenzará los trabajos e instalación, únicamente cuando el espacio a instalar este a disposición y no entorpezca actividades previas, el supervisor de la obra indicará cuando debe iniciar los trabajos.

- b) Se deberá comenzar a instalar del cielo falso cuando el edificio se haya cerrado a las condiciones climáticas externas, a las actividades que generen polvo y se proporcione una ventilación mecánica adecuada para mantener los límites de las condiciones de 16 a 30 grados centígrados y máximo 70% de humedad relativa. Estas condiciones deberán mantenerse antes de, durante y después de la instalación.
- c) Los módulos de cielo falso deberán entregarse en el sitio de obra en paquetes cerrados para almacenarse en el ambiente final indicado en el punto anterior. Los paquetes deberán abrirse en el momento de la instalación del sistema y permitir que el material se estabilice en esas condiciones antes de la instalación.
- d) General: Se coordinarán otros trabajos que se suspendan o atraviesen el cielo, incluyendo instalaciones eléctricas y mecánicas, además de sistemas de partición.
- e) Instalaciones Mecánicas: Deberán estar completos los trabajos de instalación de ductos.
- f) Instalaciones Eléctricas: La instalación de conductos eléctricos deberá estar completa antes de la instalación de pared.
- g) Protección: Se protegerá de cualquier daño a todo trabajo terminado que se encuentre aledaño al sitio de instalación de pared.

Verificación de calidad

- Calificación del subcontratista El instalador deberá contar con una excelente experiencia en la instalación de sistemas de cielo falso suspendido en los proyectos que requieran sistemas similares.
- Fuente para el control de calidad El fabricante proporcionará información de los sistemas de suspensión, en caso de que se requiera.
- Limpieza Terminado el trabajo de instalación, todo sucio, basura o sobrante de material, deberá retirarse del sitio de trabajo. Sustituya las unidades que están dañadas o mal instaladas, o aquellas que no fueron posibles limpiar bajo las recomendaciones del fabricante.

Unidad de Medida y forma de Pago

La actividad se mide en metros cuadrados de pared completamente instalado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.

8.4.3 TY-2 Pared de tabla yeso en ambas caras

Alcance y descripción de la actividad

Suministro y colocación de pared con estructura de stud 3 5/8" cal. 25 y track superior, intermedio e inferior de 3 5/8". Con revestimiento de lámina tabla yeso ligera de 1/2" en ambas caras. También incluye suministro y colocación de aislante acústico de fibra R-11 en cada lado. Se podrá utilizar materiales equivalentes si la calidad de los mismos es igual o superior a los indicados, quedando bajo la responsabilidad de contratista demostrar la calidad de los mismos. La instalación se realizará respetando las indicaciones establecidas en los planos, asegurándose el contratista de no dañar los materiales a colocar como las instalaciones aledañas ya instalados, independientemente del tipo de instalación (eléctricos, hidrosanitarios, redes, acabados, etc.). Cualquier daño al momento de la ejecución de la actividad será responsabilidad del contratista realizar las reparaciones necesarias.

Entrega, almacenamiento y manejo

- Entrega de materiales Se hará entrega de los materiales en su empaque original, sellado y claramente rotulado con el nombre del fabricante, número de parte, descripción por tipo y clase, según su aplicación. Inspección: Se inspeccionarán los materiales entregados y se procederá a hacer reclamos por materiales dañados por procesos de embarque. Se solicitarán, posteriormente, las piezas que hagan falta.
- Almacenamiento: Se deberán almacenar de manera que se eviten rasguños y daños de cualquier tipo.
- Manejo: El material deberá manejarse de manera que se prevenga fisuras y daños físicos de cualquier tipo.

Condiciones del sitio de trabajo

- a) El Contratista comenzará los trabajos e instalación, únicamente cuando el espacio a instalar este a disposición y no entorpezca actividades previas, el supervisor de la obra indicará cuando debe iniciar los trabajos.
- b) Se deberá comenzar a instalar del cielo falso cuando el edificio se haya cerrado a las condiciones climáticas externas, a las actividades que generen polvo y se proporcione una ventilación mecánica adecuada para mantener los límites de las condiciones de 16 a 30 grados centígrados y máximo 70% de humedad relativa. Estas condiciones deberán mantenerse antes de, durante y después de la instalación.

- c) Los módulos de cielo falso deberán entregarse en el sitio de obra en paquetes cerrados para almacenarse en el ambiente final indicado en el punto anterior. Los paquetes deberán abrirse en el momento de la instalación del sistema y permitir que el material se estabilice en esas condiciones antes de la instalación.
- d) General: Se coordinarán otros trabajos que se suspendan o atraviesen el cielo, incluyendo instalaciones eléctricas y mecánicas, además de sistemas de partición.
- e) Instalaciones Mecánicas: Deberán estar completos los trabajos de instalación de ductos.
- f) Instalaciones Eléctricas: La instalación de conductos eléctricos deberá estar completa antes de la instalación de pared.
- g) Protección: Se protegerá de cualquier daño a todo trabajo terminado que se encuentre aledaño al sitio de instalación de pared.

Verificación de calidad

- Calificación del subcontratista El instalador deberá contar con una excelente experiencia en la instalación de sistemas de cielo falso suspendido en los proyectos que requieran sistemas similares.
- Fuente para el control de calidad El fabricante proporcionará información de los sistemas de suspensión, en caso de que se requiera.
- Limpieza Terminado el trabajo de instalación, todo sucio, basura o sobrante de material, deberá retirarse del sitio de trabajo. Sustituya las unidades que están dañadas o mal instaladas, o aquellas que no fueron posibles limpiar bajo las recomendaciones del fabricante.

Unidad de Medida y forma de Pago

La actividad se mide en metros cuadrados de pared completamente instalado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.

8.4.4 TY-3 Pared con lamina tipo Mouldtough en ambas caras

Alcance y descripción de la actividad

Suministro y colocación de pared con estructura de stud 3 5/8" cal. 25 y track superior, intermedio e inferior de 3 5/8". Con revestimiento de lámina Mouldtough de 1/2" en ambas caras. También incluye suministro y colocación de aislante acústico de fibra R-11 en cada lado. Se podrá utilizar materiales

equivalentes si la calidad de los mismos es igual o superior a los indicados, quedando bajo la responsabilidad de contratista demostrar la calidad de los mismos. La instalación se realizará respetando las indicaciones establecidas en los planos, asegurándose el contratista de no dañar los materiales a colocar como las instalaciones aledañas ya instalados, independientemente del tipo de instalación (eléctricos, hidrosanitarios, redes, acabados, etc.). Cualquier daño al momento de la ejecución de la actividad será responsabilidad del contratista realizar las reparaciones necesarias.

Entrega, almacenamiento y manejo

- Entrega de materiales Se hará entrega de los materiales en su empaque original, sellado y claramente rotulado con el nombre del fabricante, número de parte, descripción por tipo y clase, según su aplicación. Inspección: Se inspeccionarán los materiales entregados y se procederá a hacer reclamos por materiales dañados por procesos de embarque. Se solicitarán, posteriormente, las piezas que hagan falta.
- Almacenamiento: Se deberán almacenar de manera que se eviten rasguños y daños de cualquier tipo.
- Manejo: El material deberá manejarse de manera que se prevenga fisuras y daños físicos de cualquier tipo.

Condiciones del sitio de trabajo

- a) El Contratista comenzará los trabajos e instalación, únicamente cuando el espacio a instalar este a disposición y no entorpezca actividades previas, el supervisor de la obra indicará cuando debe iniciar los trabajos.
- b) Se deberá comenzar a instalar del cielo falso cuando el edificio se haya cerrado a las condiciones climáticas externas, a las actividades que generen polvo y se proporcione una ventilación mecánica adecuada para mantener los límites de las condiciones de 16 a 30 grados centígrados y máximo 70% de humedad relativa. Estas condiciones deberán mantenerse antes de, durante y después de la instalación.
- c) Los módulos de cielo falso deberán entregarse en el sitio de obra en paquetes cerrados para almacenarse en el ambiente final indicado en el punto anterior. Los paquetes deberán abrirse en el momento de la instalación del sistema y permitir que el material se estabilice en esas condiciones antes de la instalación.
- d) General: Se coordinarán otros trabajos que se suspendan o atraviesen el cielo, incluyendo instalaciones eléctricas y mecánicas, además de sistemas de partición.

- e) Instalaciones Mecánicas: Deberán estar completos los trabajos de instalación de ductos.
- f) Instalaciones Eléctricas: La instalación de conductos eléctricos deberá estar completa antes de la instalación de pared.
- g) Protección: Se protegerá de cualquier daño a todo trabajo terminado que se encuentre aledaño al sitio de instalación de pared.

Verificación de calidad

- Calificación del subcontratista El instalador deberá contar con una excelente experiencia en la instalación de sistemas de cielo falso suspendido en los proyectos que requieran sistemas similares.
- Fuente para el control de calidad El fabricante proporcionará información de los sistemas de suspensión, en caso de que se requiera.
- Limpieza Terminado el trabajo de instalación, todo sucio, basura o sobrante de material, deberá retirarse del sitio de trabajo. Sustituya las unidades que están dañadas o mal instaladas, o aquellas que no fueron posibles limpiar bajo las recomendaciones del fabricante.

Unidad de Medida y forma de Pago

La actividad se mide en metros cuadrados de pared completamente instalado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.

8.4.5 TY-4 Pared con lamina tipo Durock en cara exterior.

Alcance y descripción de la actividad

Suministro y colocación de pared de lámina tipo Durock de ½" en cara exterior. Se podrá utilizar materiales equivalentes si la calidad de los mismos es igual o superior a los indicados, quedando bajo la responsabilidad de contratista demostrar la calidad de los mismos. La instalación se realizará respetando las indicaciones establecidas en los planos, asegurándose el contratista de no dañar los materiales a colocar como las instalaciones aledañas ya instalados, independientemente del tipo de instalación

(eléctricos, hidrosanitarios, redes, acabados, etc.). Cualquier daño al momento de la ejecución de la actividad será responsabilidad del contratista realizar las reparaciones necesarias.

Entrega, almacenamiento y manejo

- Entrega de materiales Se hará entrega de los materiales en su empaque original, sellado y claramente rotulado con el nombre del fabricante, número de parte, descripción por tipo y clase, según su aplicación. Inspección: Se inspeccionarán los materiales entregados y se procederá a hacer reclamos por materiales dañados por procesos de embarque. Se solicitarán, posteriormente, las piezas que hagan falta.
- Almacenamiento: Se deberán almacenar de manera que se eviten rasguños y daños de cualquier tipo.
- Manejo: El material deberá manejarse de manera que se prevenga fisuras y daños físicos de cualquier tipo.

Condiciones del sitio de trabajo

- a) El Contratista comenzará los trabajos e instalación, únicamente cuando el espacio a instalar este a disposición y no entorpezca actividades previas, el supervisor de la obra indicará cuando debe iniciar los trabajos.
- b) Se deberá comenzar a instalar del cielo falso cuando el edificio se haya cerrado a las condiciones climáticas externas, a las actividades que generen polvo y se proporcione una ventilación mecánica adecuada para mantener los límites de las condiciones de 16 a 30 grados centígrados y máximo 70% de humedad relativa. Estas condiciones deberán mantenerse antes de, durante y después de la instalación.
- c) Los módulos de cielo falso deberán entregarse en el sitio de obra en paquetes cerrados para almacenarse en el ambiente final indicado en el punto anterior. Los paquetes deberán abrirse en el momento de la instalación del sistema y permitir que el material se estabilice en esas condiciones antes de la instalación.
- d) General: Se coordinarán otros trabajos que se suspendan o atraviesen el cielo, incluyendo instalaciones eléctricas y mecánicas, además de sistemas de partición.
- e) Instalaciones Mecánicas: Deberán estar completos los trabajos de instalación de ductos.
- f) Instalaciones Eléctricas: La instalación de conductos eléctricos deberá estar completa antes de la instalación de pared.

g) Protección: Se protegerá de cualquier daño a todo trabajo terminado que se encuentre aledaño al sitio de instalación de pared.

Verificación de calidad

- Calificación del subcontratista El instalador deberá contar con una excelente experiencia en la instalación de sistemas de cielo falso suspendido en los proyectos que requieran sistemas similares.
- Fuente para el control de calidad El fabricante proporcionará información de los sistemas de suspensión, en caso de que se requiera.
- Limpieza Terminado el trabajo de instalación, todo sucio, basura o sobrante de material, deberá retirarse del sitio de trabajo. Sustituya las unidades que están dañadas o mal instaladas, o aquellas que no fueron posibles limpiar bajo las recomendaciones del fabricante.

Unidad de Medida y forma de Pago

La actividad se mide en metros cuadrados de pared completamente instalado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.

8.4.6 TY-5 Pared de tabla yeso en una cara

Alcance y descripción de la actividad

Suministro y colocación de pared con estructura de stud 3 5/8" cal. 25 y track superior, intermedio e inferior de 3 5/8". Con revestimiento de lámina tabla yeso ligera de 1/2" en una cara. También incluye suministro y colocación de aislante acústico de fibra R-11 en cada lado. Se podrá utilizar materiales equivalentes si la calidad de los mismos es igual o superior a los indicados, quedando bajo la responsabilidad de contratista demostrar la calidad de los mismos. La instalación se realizará respetando las indicaciones establecidas en los planos, asegurándose el contratista de no dañar los materiales a colocar como las instalaciones aledañas ya instalados, independientemente del tipo de instalación (eléctricos, hidrosanitarios, redes, acabados, etc.). Cualquier daño al momento de la ejecución de la actividad será responsabilidad del contratista realizar las reparaciones necesarias.

Entrega, almacenamiento y manejo

- Entrega de materiales Se hará entrega de los materiales en su empaque original, sellado y claramente rotulado con el nombre del fabricante, número de parte, descripción por tipo y clase, según su aplicación.

Inspección: Se inspeccionarán los materiales entregados y se procederá a hacer reclamos por materiales dañados por procesos de embarque. Se solicitarán, posteriormente, las piezas que hagan falta.

- Almacenamiento: Se deberán almacenar de manera que se eviten rasguños y daños de cualquier tipo.

- Manejo: El material deberá manejarse de manera que se prevenga fisuras y daños físicos de cualquier tipo.

Condiciones del sitio de trabajo

a) El Contratista comenzará los trabajos e instalación, únicamente cuando el espacio a instalar este a disposición y no entorpezca actividades previas, el supervisor de la obra indicará cuando debe iniciar los trabajos.

b) Se deberá comenzar a instalar del cielo falso cuando el edificio se haya cerrado a las condiciones climáticas externas, a las actividades que generen polvo y se proporcione una ventilación mecánica adecuada para mantener los límites de las condiciones de 16 a 30 grados centígrados y máximo 70% de humedad relativa. Estas condiciones deberán mantenerse antes de, durante y después de la instalación.

c) Los módulos de cielo falso deberán entregarse en el sitio de obra en paquetes cerrados para almacenarse en el ambiente final indicado en el punto anterior. Los paquetes deberán abrirse en el momento de la instalación del sistema y permitir que el material se estabilice en esas condiciones antes de la instalación.

d) General: Se coordinarán otros trabajos que se suspendan o atraviesen el cielo, incluyendo instalaciones eléctricas y mecánicas, además de sistemas de partición.

e) Instalaciones Mecánicas: Deberán estar completos los trabajos de instalación de ductos.

f) Instalaciones Eléctricas: La instalación de conductos eléctricos deberá estar completa antes de la instalación de pared.

g) Protección: Se protegerá de cualquier daño a todo trabajo terminado que se encuentre aledaño al sitio de instalación de pared.

Verificación de calidad

- Calificación del subcontratista El instalador deberá contar con una excelente experiencia en la instalación de sistemas de cielo falso suspendido en los proyectos que requieran sistemas similares.

- Fuente para el control de calidad El fabricante proporcionará información de los sistemas de suspensión, en caso de que se requiera.
- Limpieza Terminado el trabajo de instalación, todo sucio, basura o sobrante de material, deberá retirarse del sitio de trabajo. Sustituya las unidades que están dañadas o mal instaladas, o aquellas que no fueron posibles limpiar bajo las recomendaciones del fabricante.

Unidad de Medida y forma de Pago

La actividad se mide en metros cuadrados de pared completamente instalado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.

8.4.7 TY-6 Pared de tabla yeso en una cara y lamina tipo Mouldtough en la otra **Alcance y descripción de la actividad**

Suministro y colocación de pared con estructura de stud 3 5/8" cal. 25 y track superior, intermedio e inferior de 3 5/8". Con revestimiento de lámina tabla yeso ligera de 1/2" en una cara y lamina tipo Mouldtough de 1/2" en la otra. También incluye suministro y colocación de aislante acústico de fibra R-11 en cada lado. Se podrá utilizar materiales equivalentes si la calidad de los mismos es igual o superior a los indicados, quedando bajo la responsabilidad de contratista demostrar la calidad de los mismos. La instalación se realizará respetando las indicaciones establecidas en los planos, asegurándose el contratista de no dañar los materiales a colocar como las instalaciones aledañas ya instalados, independientemente del tipo de instalación (eléctricos, hidrosanitarios, redes, acabados, etc.). Cualquier daño al momento de la ejecución de la actividad será responsabilidad del contratista realizar las reparaciones necesarias.

Entrega, almacenamiento y manejo

- Entrega de materiales Se hará entrega de los materiales en su empaque original, sellado y claramente rotulado con el nombre del fabricante, número de parte, descripción por tipo y clase, según su aplicación. Inspección: Se inspeccionarán los materiales entregados y se procederá a hacer reclamos por materiales dañados por procesos de embarque. Se solicitarán, posteriormente, las piezas que hagan falta.
- Almacenamiento: Se deberán almacenar de manera que se eviten rasguños y daños de cualquier tipo.

- Manejo: El material deberá manejarse de manera que se prevenga fisuras y daños físicos de cualquier tipo.

Condiciones del sitio de trabajo

a) El Contratista comenzará los trabajos e instalación, únicamente cuando el espacio a instalar este a disposición y no entorpezca actividades previas, el supervisor de la obra indicará cuando debe iniciar los trabajos.

b) Se deberá comenzar a instalar del cielo falso cuando el edificio se haya cerrado a las condiciones climáticas externas, a las actividades que generen polvo y se proporcione una ventilación mecánica adecuada para mantener los límites de las condiciones de 16 a 30 grados centígrados y máximo 70% de humedad relativa. Estas condiciones deberán mantenerse antes de, durante y después de la instalación.

c) Los módulos de cielo falso deberán entregarse en el sitio de obra en paquetes cerrados para almacenarse en el ambiente final indicado en el punto anterior. Los paquetes deberán abrirse en el momento de la instalación del sistema y permitir que el material se estabilice en esas condiciones antes de la instalación.

d) General: Se coordinarán otros trabajos que se suspendan o atraviesen el cielo, incluyendo instalaciones eléctricas y mecánicas, además de sistemas de partición.

e) Instalaciones Mecánicas: Deberán estar completos los trabajos de instalación de ductos.

f) Instalaciones Eléctricas: La instalación de conductos eléctricos deberá estar completa antes de la instalación de pared.

g) Protección: Se protegerá de cualquier daño a todo trabajo terminado que se encuentre aledaño al sitio de instalación de pared.

Verificación de calidad

- Calificación del subcontratista El instalador deberá contar con una excelente experiencia en la instalación de sistemas de cielo falso suspendido en los proyectos que requieran sistemas similares.

- Fuente para el control de calidad El fabricante proporcionará información de los sistemas de suspensión, en caso de que se requiera.

- Limpieza Terminado el trabajo de instalación, todo sucio, basura o sobrante de material, deberá retirarse del sitio de trabajo. Sustituya las unidades que están dañadas o mal instaladas, o aquellas que no fueron posibles limpiar bajo las recomendaciones del fabricante.

Unidad de Medida y forma de Pago

La actividad se mide en metros cuadrados de pared completamente instalado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.

8.4.8 TY-7 Pared de lamina tipo Mouldtough en una cara

Alcance y descripción de la actividad

Suministro y colocación de pared con estructura de stud 3 5/8" cal. 25 y track superior, intermedio e inferior de 3 5/8". Con revestimiento de lamina tipo Mouldtough de 1/2" en una cara. También incluye suministro y colocación de aislante acústico de fibra R-11 en cada lado. Se podrá utilizar materiales equivalentes si la calidad de los mismos es igual o superior a los indicados, quedando bajo la responsabilidad de contratista demostrar la calidad de los mismos. La instalación se realizará respetando las indicaciones establecidas en los planos, asegurándose el contratista de no dañar los materiales a colocar como las instalaciones aledañas ya instalados, independientemente del tipo de instalación (eléctricos, hidrosanitarios, redes, acabados, etc.). Cualquier daño al momento de la ejecución de la actividad será responsabilidad del contratista realizar las reparaciones necesarias.

Entrega, almacenamiento y manejo

- Entrega de materiales Se hará entrega de los materiales en su empaque original, sellado y claramente rotulado con el nombre del fabricante, número de parte, descripción por tipo y clase, según su aplicación. Inspección: Se inspeccionarán los materiales entregados y se procederá a hacer reclamos por materiales dañados por procesos de embarque. Se solicitarán, posteriormente, las piezas que hagan falta.
- Almacenamiento: Se deberán almacenar de manera que se eviten rasguños y daños de cualquier tipo.
- Manejo: El material deberá manejarse de manera que se prevenga fisuras y daños físicos de cualquier tipo.

Condiciones del sitio de trabajo

- a) El Contratista comenzará los trabajos e instalación, únicamente cuando el espacio a instalar este a disposición y no entorpezca actividades previas, el supervisor de la obra indicará cuando debe iniciar los trabajos.
- b) Se deberá comenzar a instalar del cielo falso cuando el edificio se haya cerrado a las condiciones climáticas externas, a las actividades que generen polvo y se proporcione una ventilación mecánica adecuada para mantener los límites de las condiciones de 16 a 30 grados centígrados y máximo 70% de humedad relativa. Estas condiciones deberán mantenerse antes de, durante y después de la instalación.
- c) Los módulos de cielo falso deberán entregarse en el sitio de obra en paquetes cerrados para almacenarse en el ambiente final indicado en el punto anterior. Los paquetes deberán abrirse en el momento de la instalación del sistema y permitir que el material se estabilice en esas condiciones antes de la instalación.
- d) General: Se coordinarán otros trabajos que se suspendan o atraviesen el cielo, incluyendo instalaciones eléctricas y mecánicas, además de sistemas de partición.
- e) Instalaciones Mecánicas: Deberán estar completos los trabajos de instalación de ductos.
- f) Instalaciones Eléctricas: La instalación de conductos eléctricos deberá estar completa antes de la instalación de pared.
- g) Protección: Se protegerá de cualquier daño a todo trabajo terminado que se encuentre aledaño al sitio de instalación de pared.

Verificación de calidad

- Calificación del subcontratista El instalador deberá contar con una excelente experiencia en la instalación de sistemas de cielo falso suspendido en los proyectos que requieran sistemas similares.
- Fuente para el control de calidad El fabricante proporcionará información de los sistemas de suspensión, en caso de que se requiera.
- Limpieza Terminado el trabajo de instalación, todo sucio, basura o sobrante de material, deberá retirarse del sitio de trabajo. Sustituya las unidades que están dañadas o mal instaladas, o aquellas que no fueron posibles limpiar bajo las recomendaciones del fabricante.

Unidad de Medida y forma de Pago

La actividad se mide en metros cuadrados de pared completamente instalado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.

8.4.8 TY-8 Pared de lámina tipo Durock

Alcance y descripción de la actividad

Suministro y colocación de pared con estructura de stud 3 5/8" cal. 25 y track superior, intermedio e inferior de 3 5/8". Con revestimiento de lámina tipo Durock de 1/2" en ambas caras. También incluye suministro y colocación de aislante acústico de fibra R-11 en cada lado. Se podrá utilizar materiales equivalentes si la calidad de los mismos es igual o superior a los indicados, quedando bajo la responsabilidad de contratista demostrar la calidad de los mismos. La instalación se realizará respetando las indicaciones establecidas en los planos, asegurándose el contratista de no dañar los materiales a colocar como las instalaciones aledañas ya instalados, independientemente del tipo de instalación (eléctricos, hidrosanitarios, redes, acabados, etc.). Cualquier daño al momento de la ejecución de la actividad será responsabilidad del contratista realizar las reparaciones necesarias.

Entrega, almacenamiento y manejo

- Entrega de materiales Se hará entrega de los materiales en su empaque original, sellado y claramente rotulado con el nombre del fabricante, número de parte, descripción por tipo y clase, según su aplicación. Inspección: Se inspeccionarán los materiales entregados y se procederá a hacer reclamos por materiales dañados por procesos de embarque. Se solicitarán, posteriormente, las piezas que hagan falta.
- Almacenamiento: Se deberán almacenar de manera que se eviten rasguños y daños de cualquier tipo.
- Manejo: El material deberá manejarse de manera que se prevenga fisuras y daños físicos de cualquier tipo.

Condiciones del sitio de trabajo

- a) El Contratista comenzará los trabajos e instalación, únicamente cuando el espacio a instalar este a disposición y no entorpezca actividades previas, el supervisor de la obra indicará cuando debe iniciar los trabajos.
- b) Se deberá comenzar a instalar del cielo falso cuando el edificio se haya cerrado a las condiciones climáticas externas, a las actividades que generen polvo y se proporcione una ventilación mecánica

adecuada para mantener los límites de las condiciones de 16 a 30 grados centígrados y máximo 70% de humedad relativa. Estas condiciones deberán mantenerse antes de, durante y después de la instalación.

c) Los módulos de cielo falso deberán entregarse en el sitio de obra en paquetes cerrados para almacenarse en el ambiente final indicado en el punto anterior. Los paquetes deberán abrirse en el momento de la instalación del sistema y permitir que el material se estabilice en esas condiciones antes de la instalación.

d) General: Se coordinarán otros trabajos que se suspendan o atraviesen el cielo, incluyendo instalaciones eléctricas y mecánicas, además de sistemas de partición.

e) Instalaciones Mecánicas: Deberán estar completos los trabajos de instalación de ductos.

f) Instalaciones Eléctricas: La instalación de conductos eléctricos deberá estar completa antes de la instalación de pared.

g) Protección: Se protegerá de cualquier daño a todo trabajo terminado que se encuentre aledaño al sitio de instalación de pared.

Verificación de calidad

- Calificación del subcontratista El instalador deberá contar con una excelente experiencia en la instalación de sistemas de cielo falso suspendido en los proyectos que requieran sistemas similares.

- Fuente para el control de calidad El fabricante proporcionará información de los sistemas de suspensión, en caso de que se requiera.

- Limpieza Terminado el trabajo de instalación, todo sucio, basura o sobrante de material, deberá retirarse del sitio de trabajo. Sustituya las unidades que están dañadas o mal instaladas, o aquellas que no fueron posibles limpiar bajo las recomendaciones del fabricante.

Unidad de Medida y forma de Pago

La actividad se mide en metros cuadrados de pared completamente instalado; recibido a satisfacción por parte de la Supervisión.



DESCRIPCIÓN: LÁMINA GALVANUM® STANDING SEAM

Nuestra lámina **Galvanium® Standing Seam** es la única en el mercado que brinda 40% más resistencia a la corrosión, gracias a su acero con recubrimiento de Aluminio-Zinc superior y pintura de poliéster de alta calidad secada al horno. Con su sistema de tornillería oculta, hace que la cubierta sea 100% hermética e ideal para fachadas arquitectónicas

GEOMETRÍA - TABLA DE PESOS Y ESPESORES:



CALIBRE	ESPESOR NOMINAL (mm)	PESO APROXIMADO	
		Kg/ml	Kg/m ²
24	0.55	2.65	5.60
26	0.45	2.16	4.50

CALIDAD

GARANTÍA

SERVICIO

www.aluminium.hn

(504) 2516-9999



Aluminium brinda la siguiente información como soporte para la aplicación de sus productos. Bajo ninguna circunstancia asume responsabilidad alguna por demanda, daños personales, accidentes o a la propiedad que pudiera causar la incorrecta instalación o uso indebido del producto.

Se recomienda la asesoría, bajo su propia responsabilidad, cuenta y riesgo de un especialista que verifique la aplicación del producto en el sitio de instalación.



SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160

Features

- High solids (79%) and high build – excellent for corners, crevices, welds and as a concrete filler.
- Surface-tolerant mastic for marginal substrates
- Excellent for secondary containment
- Suitable for use in USDA inspected facilities
- Hard scratch- and impact-resistant coating

Recommended For

Ferrous Metal, Galvanized, Aluminum, Concrete Filler, Aged Coatings. Intended for use on hand prepared rusty ferrous metal, abrasive blast cleaned and hydro-blasted ferrous metal, blasted concrete, and over a wide range of intact aged coatings. Use in industrial maintenance, coastal structures, pulp and paper plants, food and beverage plants, structural steel, tank exteriors, bridges, offshore, marine and immersion in fresh or salt water.

General Description

Epoxy Mastic Coating is a high-solids, rust-inhibitive, surface-tolerant epoxy mastic for professional use in industrial and commercial applications. Ideal for protection of steel and concrete (floor rated). Excellent for use on ferrous and non-ferrous metals, and when properly top-coated, exhibits excellent chemical and moisture resistance. Resists solvents, dilute acids and alkali attack. **This is a two component product that requires 1 part of the proper "A" component mixed with 1 part of part "B" catalyst. The components are already premeasured to the proper mix ratio. No measuring required. Do not mix partial kits.**

Limitations

- This product will not cure at surface temperatures below 45 °F (7.2 °C).
- Do not paint if surface temperature is within 5 degrees of the dew point or if rain is expected within 12 hours.

Product Information

Colors — Standard:		Technical Data◇	Tintable White
N/A		Generic Type	Polyamide Epoxy
— Tint Bases:		Pigment Type	Titanium Dioxide
Tintable White (86), Deep Base (87), Clear Base (88).		Volume Solids (mixed as recommended)	79 ± 1%
Tint with Industrial (844 Type) Colorants Only		Coverage per Gallon at Recommended Film Thickness	175 – 275 Sq. Ft.
TINT ONLY THE "A" COMPONENT. Check color accuracy by mixing equal portions of the "A" and "B" components, apply and allow to completely dry.		Recommended Film Thickness	– Wet 5.8 – 9.1 mils
		– Dry	4.6 – 7.2 mils
— Special Colors:		Depending on surface texture and porosity.	
Contact your retailer.		Dry Time @ 77 °F (25 °C) @ 50% RH	– To Touch 4 Hours – To Recoat 12 Hours – To Cure 3 to 4 Days
Certifications & Qualifications:		*Maximum abrasion and chemical resistance are achieved at full cure; care should be taken to prevent damage to the coating during the curing process. High humidity and cool temperatures will result in longer dry, recoat and cure times.	
The products supported by this data sheet contain a maximum of 200 grams per liter VOC / VOS (1.66 lbs. /gal.) excluding water and exempt solvents. Suitable for use in USDA inspected facilities. Master Painters Institute MPI # 116 & 101		Dries By	Chemical Cure
		Dry Heat Resistance	250 °F
		Viscosity @ 77 °F (mixed as recommended)	90 – 95 KU
		Flash Point	Mixed: Greater than 80 °F (TT-P-141, Method 4293)
		Gloss/Sheen	Semi-Gloss (45 – 55 @ 60°)
		Surface Temperature at application	– Min. 50 °F – Max. 100 °F
		Thin With	Do Not Thin
		Clean Up Thinner	Corotech® V704 Epoxy Reducer
		Mixed Ratio (by volume)	1 : 1
		Induction time @ 70 °F (21 °C)	15 Minutes
		Pot Life @ 77 °F (25 °C)	2 Hours
		Weight Per Gallon (mixed as recommended)	11.6 lbs.
		Storage Temperature	– Min. 45 °F – Max. 95 °F
		Volatile Organic Compounds (VOC) 184 Grams / Liter* 1.54 Lbs. / Gallon* * Catalyzed	
Technical Assistance:			
Available through your local authorized independent Benjamin Moore retailer. For the location of the retailer nearest you, call 1-866-708-9180 or visit www.benjaminmoore.com			

◇ Reported values are for Tintable White. Contact retailer for values of other bases or colors.

Surface Tolerant Epoxy Mastic Coating V160

Surface Preparation

All surfaces must be sound, dry, clean and free of oil, grease, dirt, mildew, mill scale, form release agents, curing compounds, loose and flaking paint and other surface contaminants. Wash using V600 Oil & Grease Emulsifier.

NEW SURFACES: Concrete and Masonry (When used as a block filler): All masonry surfaces must be allowed to cure a minimum of 30 days before painting. Acid etch or abrasive blast all slick, glazed concrete or concrete with laitance. For acid etching, follow all manufacturer's directions and safety instructions. Rinse thoroughly and allow to dry. Apply V160 directly to substrate.

NEW SURFACES: Concrete and Masonry (When used as a system): Prime concrete with one coat of V155 100% Solids Epoxy Pre-Primer or V156 Moisture Tolerant Quick Set Epoxy.

Steel and Ferrous Metals: All direct to metal coatings provide maximum performance over near white metal blasted surfaces (SSPC-SP 10). There are however, situations and cost considerations that may prevent this type of surface preparation from being done. Corotech® Industrial Coatings have been designed to provide protection over less than ideal surfaces. The recommended standard is a commercial blast (SSPC-SP 6). The steel profile after the blast should be 1-2 mils and be jagged in nature. Surfaces must be free of grit dust. The coating should be applied as soon as possible after the blast in order to prevent flash rusting or surface contamination. Hand tool cleaning (SSPC-SP 2) or power tool cleaning (SSPC-SP 3) can be used if blasting is not possible. In areas where adequate surface preparation is not possible the use of V155 100% Solids Epoxy Pre-Primer is recommended.

Galvanized and Non-Ferrous Metals: Solvent clean all surfaces. V160 is Self-Priming on Non-Ferrous Metals.

Previously Painted Surfaces: Can be applied over most old industrial finishes in good condition. Test patches are recommended to check for wrinkling or lifting of existing coatings. V155 100% Solids Epoxy Pre-Primer may be used as a barrier coat over all existing coatings.

WARNING! If you scrape, sand, or remove old paint, you may release lead dust. LEAD IS TOXIC. EXPOSURE TO LEAD DUST CAN CAUSE SERIOUS ILLNESS, SUCH AS BRAIN DAMAGE, ESPECIALLY IN CHILDREN. PREGNANT WOMEN SHOULD ALSO AVOID EXPOSURE. Wear a NIOSH approved respirator to control lead exposure. Clean up carefully with a HEPA vacuum and a wet mop. Before you start, find out how to protect yourself and your family by contacting the National Lead Information Hotline at 1-800-424-LEAD or log on to www.epa.gov/lead.

Application

Mixing Instructions:

This is a two component kit and is pre-proportioned for error free mixing. DO NOT vary from these instructions. Mix "A" & "B" separately before combining

1. Carefully combine the entire contents of V160-90 activator with the V160-Part A component; scrape the sides of the pail of Part B to make sure all liquid has been added.
2. Using a jiffy mixer at low speed, blend this mixture for three to five minutes until completely blended. Keep the mixing blade turning at a slow speed to minimize whipping air into material. Scrape sides of pail during the mixing process.
3. Care must be taken to assure both components are completely mixed in order to avoid partially cured spots in the coating.
4. Allow to induct for 15 minutes.

Do not thin this product – it is ready to use once both components are thoroughly mixed.

It is extremely important to remember that Epoxy Coatings have a limited pot life; therefore, it is wise to make sure sufficient manpower and correct application tools are in order prior to starting the mixing sequence. Estimated pot life is: 5 Hrs. @ 50 °F (10 °C) / 3 Hrs. @ 60 °F (15 °C) / 2 Hrs. @ 77 °F (25 °C) / 1 Hr. @ 100 °F (37.7 °C)

Application

Airless Spray (Preferred Method): Tip range between .019 and .021. Total fluid output pressure at tip should not be less than 2100 psi.

Air Spray (Pressure Pot): DeVilbiss MBC or JGA gun, with 704 or 765 air cap and Fluid Tip E.

Brush: Natural Bristle only.

Roller: Industrial Cover with Phenolic core. ¼" – ½" nap.

NOTE: Do not allow material to remain in hoses, gun or spray equipment. Thoroughly flush all equipment with recommended thinner. No reduction is necessary. Do not apply if material, substrate or ambient temperature is below 50 °F (10 °C). Relative humidity should be below 90%. Do not apply if within 5 degrees of dew point or if rain is expected within 12 hours of application.

Additional Notes: All high gloss surfaces can be slippery. Where non-skid properties are required, a non-skid additive should be used. All epoxy coatings will chalk and fade if applied on exterior surfaces subjected to direct sunlight. All epoxies tend to yellow. Where color and gloss retention is important top-coating will be necessary. This product will stain with prolonged exposure to some solvents and chemicals or in kennels if exposed to animal waste. This staining will not affect the durability or protective qualities of the coating. This product will not cure at surface temperatures below 45 °F (7.2 °C).

TEST DATA	
Direct Impact Resistance	90 in. ob.
Flexibility (ASTM D1737)	Pass ¼" Mandrel
Persoz Pendulum Hardness	170
Reverse Impact Resistance	40 in. lb.
Steam Resistant	Yes
Dry Heat Resistance	250 °F
Wet Heat Resistance	150 °F
Adhesion (ASTM D3359)	Pass 5B
Abrasion (ASTM D4060)	1 kg load/1000 cycles/CS-17 Wheel: 80 mg loss
Humidity (ASTM D4585) (1000 Hours)	Face Corrosion: None Face Blistering: None
Salt Spray (ASTM B117) (1 Coat, 6 mils, 3000 Hours)	Face Corrosion: None Face Blistering: None

CHEMICAL RESISTANCE GUIDE (NON-IMMERSION)	
Fresh Water	Excellent
Salt Water	Excellent
Acids	Good
Alkalis	Excellent
Solvents	Excellent
Fuel	Excellent
Acidic Salt Solutions	Excellent
Alkaline Salt Solutions	Excellent
Neutral Salt Solutions	Excellent

SYSTEMS RECOMMENDATIONS	
PRIMERS	
Ferrous Metal (Blasted)	Use Direct, or use V150 Line Primer
Ferrous Metal (Marginally Prepared)	Use Direct
Non-Ferrous Metal	Use Direct, or use V175-00
Concrete Filler	Use Direct or use V155-00 or V156-00
Aged coatings	Use Direct
COMPATIBLE FINISHES	
V400 Line, V410, V440 Line, V500 Line, V510 Line, V520 Line, and other Alkyds, Acrylics and Moisture Cured Urethanes	
For substrates other than listed above, or for usage in severe environmental conditions, please consult with Corotech® Technical Service.	

Surface Tolerant Epoxy Mastic Coating V160

Clean Up

Clean up with Corotech® V704 Epoxy Reducer.

Environmental Health & Safety Information

DANGER!

Harmful if swallowed

Causes skin irritation

Causes serious eye irritation

May cause allergy or asthma symptoms or breathing difficulties if inhaled

May cause an allergic skin reaction

May cause cancer

Suspected of damaging fertility or the unborn child

May cause respiratory irritation. May cause drowsiness or dizziness

Causes damage to organs through prolonged or repeated exposure

May be fatal if swallowed and enters airways

Flammable liquid and vapor

Prevention: Obtain special instructions before use. Do not handle until all safety precautions have been read and understood. Use personal protective equipment as required. Wash face, hands and any exposed skin thoroughly after handling. Do not eat, drink or smoke when using this product. In case of inadequate ventilation wear respiratory protection. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace. Do not breathe dust/ fume/ mist/ vapors/ spray. Use only outdoors or in a well-ventilated area. Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces, no smoking. Keep container tightly closed. Ground/bond container and receiving equipment. Use explosion-proof electrical/ ventilating /lighting/ equipment. Use only non-sparking tools. Take precautionary measures against static discharge. Keep cool. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.

Response: If exposed or concerned get medical attention. If in eyes rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. If eye irritation persists get medical attention. If skin irritation or rash occurs get medical attention. If on skin (or hair) take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water. Wash contaminated clothing before reuse. If experiencing respiratory symptoms: Call a POISON CENTER or physician. If inhaled remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing. If swallowed immediately call a POISON CENTER or physician. Do NOT induce vomiting. Rinse mouth. In case of fire use CO2, dry chemical, or foam for extinction.

Storage: Store locked up. Store in a well-ventilated place. Keep container tightly closed.

Disposal: Dispose of contents/container to an approved waste disposal plant.

IMPORTANT: Designed to be mixed with other components. Mixture will have hazards of all components. Before opening packages, read all warning labels. Follow all precautions.



WARNING: Cancer and Reproductive Harm—
www.P65warnings.ca.gov

This document represents hazards of the product referenced above. Refer to the individual Safety Data Sheet for hazards of the specific product you will be using.

**KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN
PROTECT FROM FREEZING
FOR PROFESSIONAL USE ONLY**

**Refer to Safety Data Sheet for additional
health and safety information.**



ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510

Features

- Resistant to hydraulic fluid
- Outstanding UV protection
- High chemical and abrasion resistance
- Suitable for use in USDA inspected facilities
- Excellent anti-graffiti coating

Recommended For

Properly Prepared and Primed Steel, Iron, Non-Ferrous, Concrete, and Fiberglass. Ideal for Food and Beverage Processing, Industrial Maintenance, Paper and Pulp Processing, Transportation, Industrial Flooring, General Metal Finishing / Fabrication, Chemical Processing, Commercial Structures, Tank Exteriors and other areas requiring a long life, performance urethane.

General Description

Aliphatic Acrylic Urethane is a multi-use, two-component urethane appropriate for use on both metal and masonry. This product provides excellent gloss and color retention when used on exterior surfaces exposed to sunlight and rain, and the highly cross-linked formula provides superior abrasion, chemical, and solvent resistance. Due to these outstanding features, urethanes are often used as the final layer in a multi-layer system on steel or masonry. **This is a two component product that requires 4 parts of the proper "A" component mixed with 1 part of part "B" catalyst. The components are already premeasured to the proper mix ratio. No measuring required. Do not mix partial kits.**

Limitations

- Do not apply if air or surface temperatures are below 50 °F (10 °C) or above 100 °F (37.7 °C) or in relative humidity levels greater than 85%.
- This product is not for immersion service.
- Coated surfaces may discolor under tires due to plasticizer migration.

Product Information

Colors — Standard:

Tintable White (86)

— Tint Bases:

Tintable White (86), Deep Base (87), Clear Base (88)

Tint with Industrial Colorants Only

— Special Colors:

Contact your retailer.

Certification & Qualifications:

The products supported by this data sheet contain a maximum of 340 grams per liter VOC / VOS (2.83 lbs. /gal.) excluding water & exempt solvents.

Master Painters Institute MPI # 83 & 174

Meets the Performance Requirements of Mil-C-85285

Suitable for Use in USDA Inspected Facilities

VOC REGION	COMPLIANT
FEDERAL	YES
OTC	YES
OTCII	NO
CARB	NO
CARB07	NO
UTAH	NO
AZMC	YES
SCAQMD	NO

Technical Assistance:

Available through your local authorized independent Benjamin Moore retailer. For the location of the retailer nearest you, call 1-866-708-9180 or visit www.benjaminmoore.com

Technical Data◇

Tintable White

Generic Type	Aliphatic Acrylic Urethane	
Pigment Type	Titanium Dioxide	
Volume Solids (mixed as recommended)	61 ± 1.0%	
Coverage per Gallon at Recommended Film Thickness	350 – 500 Sq. Ft.	
Recommended Film Thickness	– Wet	3.2 – 4.6 mils
	– Dry	2.0 – 2.8 mils
Depending on surface texture and porosity. Be sure to estimate the right amount of paint for the job. This will ensure color uniformity and minimize the disposal of excess paint.		
Dry Time @ 77 °F @ 50% RH	– To Touch	2 Hours
	– To Recoat	12 Hours
	– Full Cure	72 Hours
*If top coat is not applied within 72 hours abrade the surface to ensure proper inter-coat adhesion. Maximum abrasion and chemical resistance are achieved at full cure; care should be taken to prevent damage to the coating during the curing process. High humidity and cool temperatures will result in longer dry, recoat and cure times.		
Dries By	Chemical Cure	
Dry Heat Resistance	200 °F	
Viscosity @ 77 °F (mixed as recommended)	75 ± 5 KU	
Flash Point	80 °F (TT-P-141, Method 4293)	
Gloss/Sheen	Semi-Gloss (55 – 65 @ 60°)	
Surface Temperature at application	– Min.	50 °F
	– Max.	100 °F
Surface must be dry and at least 5° above the dew point		
Thin With	Do Not Thin	
Clean Up Thinner	Corotech® V700 Urethane Reducer	
Mixed Ratio (by volume)	4:1	
Induction time @ 70 °F (21 °C)	15 Minutes	
Pot Life @ 77 °F (25 °C)	3 – 4 Hours	
Weight Per Gallon (mixed as recommended)	10.6 lbs.	
Storage Temperature	– Min.	40 °F
	– Max.	90 °F
Volatile Organic Compounds (VOC)		
315 Grams / Liter* 2.58 LBS / Gallon*		
* Catalyzed		

◇ Reported values are for Tintable White

Aliphatic Acrylic Urethane Semi-Gloss V510

Surface Preparation

The performance of this product is directly dependent upon the degree of surface preparation employed. Removal of all contaminants should be completed in accordance with SSPC-SP 1 using Corotech® V600 Oil & Grease Emulsifier followed by specific preparation methods as indicated on primer data sheets. Rust and mill scale must be removed from carbon steel and iron substrates as outlined on specific primer data sheets. Surface to be coated must be clean, sound and dry. Fresh concrete must age at least thirty days before coating. All oil, grease, release agents, curing compounds, concrete hardeners, laitance and other contaminants must be removed before coating.

NEW SURFACES

Steel: Blast selection and choice of primer will be dependent on the severity of exposure and degree of protection required. Maximum protection will be attained using an SSPC- SP 10 Near White Metal Blast followed by 1 coat of Corotech® V150 Epoxy Primer or V160 Epoxy Mastic and 1 or 2 coats of Corotech® V510 Aliphatic Acrylic Urethane. Please contact your Corotech® representative or technical service for recommendations on less severe applications.

Concrete: All masonry surfaces must be allowed to cure a minimum of 30 days before painting. Acid etch or abrasive blast all slick, glazed concrete or concrete with laitance. For acid etching, follow all manufacturer directions and safety instructions. Corotech® V620 Concrete Etch is recommended. Rinse and neutralize thoroughly and allow to dry. Prime concrete with 1 coat Corotech® V155 Epoxy Pre-Primer followed by 1 coat of Corotech® V400 Polyamide Epoxy and a topcoat of Corotech® V510 Aliphatic Acrylic Urethane.

Galvanized and Non Ferrous Metals: Solvent clean all surfaces. Apply 1 coat of Corotech® V110 Acrylic Metal Primer or Corotech® V175 Waterborne Bonding Primer. Can also use most epoxy primer and intermediate coatings.

Previously Painted Surface: Can be applied over old thermoset finishes in good condition. Test patches are recommended to check for wrinkling or lifting of existing coatings. If lifting occurs, Corotech® V155 Pre-Primer may be used over all existing coatings as a barrier coat.

Fiberglass: Can be applied directly to clean, previously unpainted fiberglass. Scuff sand fiberglass to promote better adhesion.

WARNING! If you scrape, sand, or remove old paint, you may release lead dust. LEAD IS TOXIC. EXPOSURE TO LEAD DUST CAN CAUSE SERIOUS ILLNESS, SUCH AS BRAIN DAMAGE, ESPECIALLY IN CHILDREN. PREGNANT WOMEN SHOULD ALSO AVOID EXPOSURE. Wear a NIOSH approved respirator to control lead exposure. Clean up carefully with a HEPA vacuum and a wet mop. Before you start, find out how to protect yourself and your family by contacting the National Lead Informational Hotline at 1-800-424-LEAD or log on to www.epa.gov/lead.

Application

Mix the "A" and "B" components thoroughly before mixing together. The use of a drill mixer at low speed will best accomplish this task. Add the full contents of the quart size "B" component to the "A" and thoroughly mix the two together. Allow 15 minutes @ 77 °F induction or "sweat-in" time (@ 77 °F) prior to applying the mixed product to the substrate. Do not apply Corotech® Aliphatic Acrylic Urethane if air or surface temperatures are below 50 °F or above 100 °F, or in relative humidity levels greater than 85%, or if surface or air temperatures are within 5 degrees of the dew point. Product should be allowed to dry tack free prior to air or surface temperatures being within 5 degrees of the dew point.

This product is formulated to be applied without thinning. If needed for application consistency, up to 2 ounces per gallon of Corotech® V700 Urethane Reducer may be added according to local regulations. Do not use VM&P Naphtha to thin this product.

Where non-skid characteristics are desired, hand broadcast an appropriate anti-slip aggregate into the wet film then back-roll to encapsulate. Benjamin Moore's Corotech® Anti-Slip Aggregate V630 works well for non-clear coats.

Airless Spray (Preferred Method): Tip range between .013 and .017. Total fluid output pressure at tip should not be less than 2400 psi.

Air Spray (Pressure Pot): DeVilbiss MBC or JGA gun, with 704 or 765 air cap and Fluid Tip E.

NOTE: Do not allow material to remain in hoses, gun or spray equipment. Thoroughly flush all equipment with recommended thinner. If material begins gelling, immediately flush equipment as product has reached pot life.

Brush: Natural Bristle only. Use up to 1 pint per gallon High Flash Naphtha to increase open time.

Roller: Industrial Cover with Phenolic core and a nap size of ¼" to ½".

TEST DATA	
Flexibility (ASTM D1737)	Pass ¼" Mandrel
Dry Heat Resistance	200 °F
Wet Heat Resistance	125 °F
Adhesion (ASTM D3359)	Pass 5B
Accelerated Weathering (ASTM G53) 1000 Hours 1 coat V150 Primer, 2 coats V510	95% Gloss Retention < 0.25 DE Color Change (CMC)
Salt Fog Resistance (ASTM B117) 2000 Hours (Same system as above)	Rust Breakthrough: 10 Rating Rust Area: 0.01%
Abrasion Resistance (ASTM D4060) Taber (CS-10 Wheel, 1000g load, 1000 cycles)	80 mg. loss

CHEMICAL RESISTANCE GUIDE (NON-IMMERSION)	
Fresh Water	Excellent
Salt Water	Excellent
Acids	Excellent
Alkalis	Excellent
Solvents	Excellent
Fuel	Excellent
Acidic Salt Solutions	Excellent
Alkaline Salt Solutions	Excellent
Neutral Salt Solutions	Excellent

SYSTEMS RECOMMENDATIONS	
PRIMERS	
Ferrous Metal (Blasted)	V150 Line, V155-00 or V160 Line
Ferrous Metal (Marginally Prepared)	V155-00 or V160 Line
Non-Ferrous Metal	V110 Line or V175-00
Concrete	V155-00, V160 Line, V163-01, or V400-00 Clear
Aged coatings	Use Direct (Check Compatibility) or use V110 Line or V155-00 as a barrier Coat
COMPATIBLE INTERMEDIATES	
V160 Line, V163-01	
For substrates other than listed above, or for usage in severe environmental conditions, please consult with Corotech® Technical Service.	

Aliphatic Acrylic Urethane Semi-Gloss V510

Clean Up

Clean up with Corotech® V700 Urethane Reducer.

Environmental Health & Safety Information

DANGER!

Suspected of causing cancer

Suspected of damaging fertility or the unborn child

May cause damage to organs through prolonged or repeated exposure

Highly flammable liquid and vapor

Prevention: Obtain special instructions before use. Do not handle until all safety precautions have been read and understood. Use personal protective equipment as required. Do not breathe dust/ fume/ gas/ mist/ vapors/ spray. Keep away from heat, hot surfaces, sparks, open flames and other ignition sources. No smoking. Keep container tightly closed. Ground/ bond container and receiving equipment. Use explosion-proof electrical/ventilating/lighting/equipment. Use only non-sparking tools. Take precautionary measures against static discharge.

Response: IF exposed or concerned: Get medical advice/attention. IF ON SKIN (or hair): Remove/Take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water/shower. In case of fire: Use CO2, dry chemical, or foam for extinction.

Storage: Store locked up. Store in a well-ventilated place. Keep cool.

Disposal: Dispose of contents/container to an approved waste disposal plant.

IMPORTANT: Designed to be mixed with other components. Mixture will have hazards of all components. Before opening packages, read all warning labels. Follow all precautions.

CAUTION: All floor coatings may become slippery when wet. Where non-skid characteristics are desired, use an appropriate anti-slip aggregate.

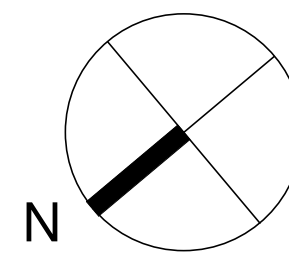


WARNING: Cancer and Reproductive Harm—
www.P65warnings.ca.gov

This document represents hazards of the product referenced above. Refer to the individual Safety Data Sheet for hazards of the specific product you will be using.

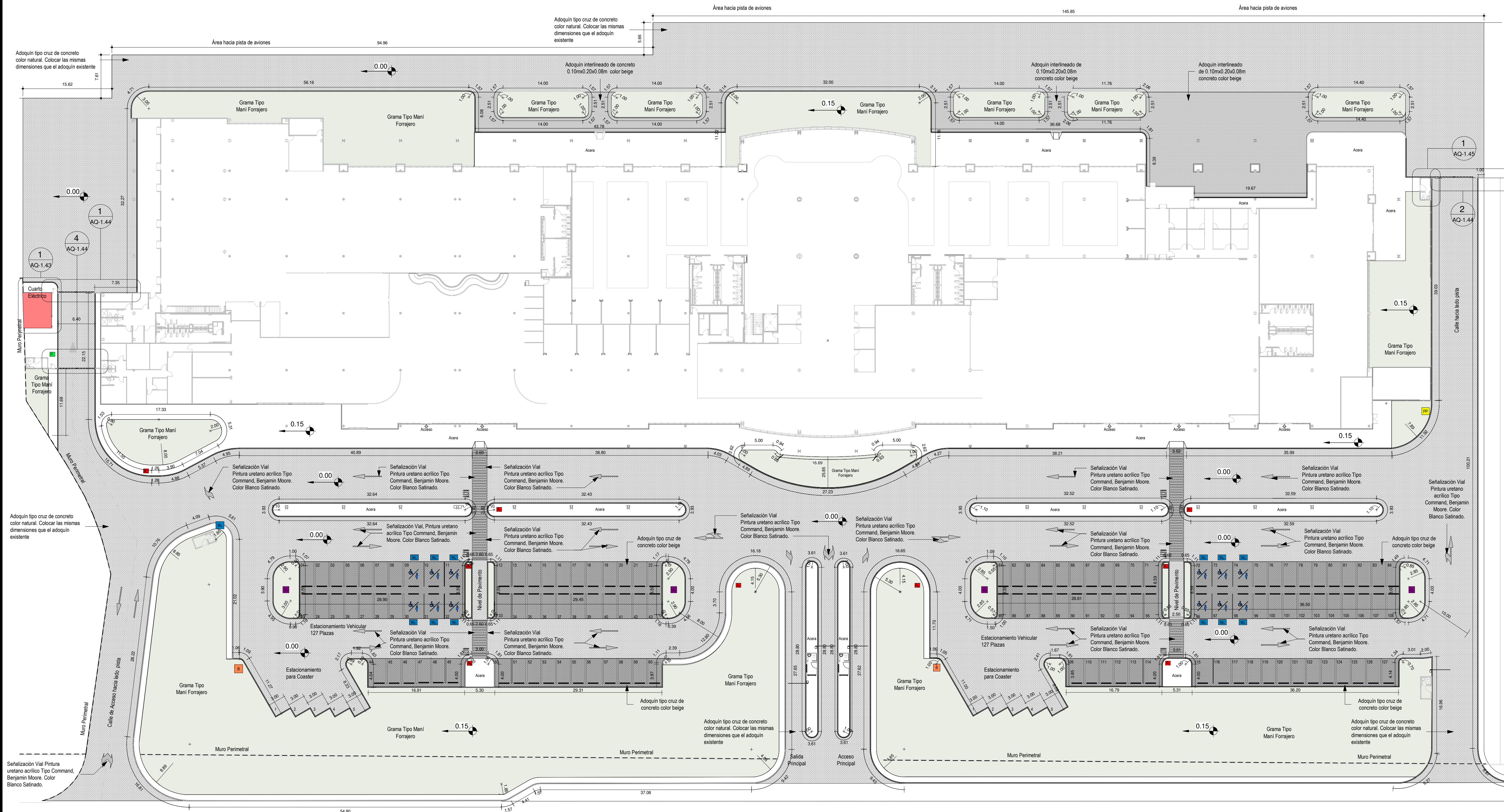
**KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN
FOR PROFESSIONAL USE ONLY**

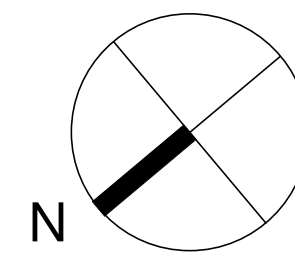
**Refer to Safety Data Sheet for
additional health and safety information.**



No.	FECHA	CONTENIDO

DISEÑO ARQUITECTONICO	GERARDO LOPEZ	CAH 480
DISEÑO ESTRUCTURAL	JUAN LUNA	CICH 5766
DISEÑO ELÉCTRICO	NAPOLEON CASTELLANOS	CIMEQH 981
DISEÑO MECÁNICO	JUAN MATUTE	CIMEQH 2854
DIBUJO		



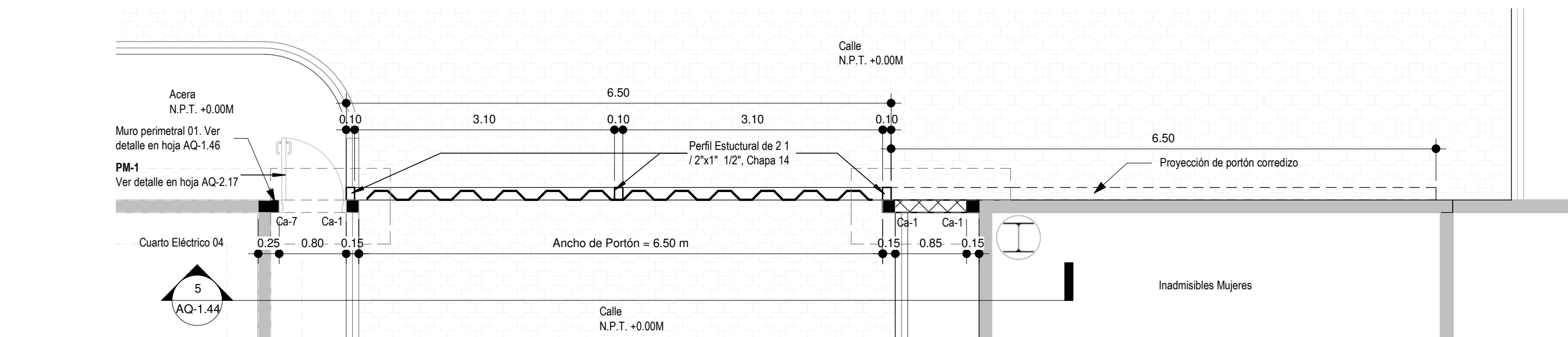


REVISIONES		
No.	FECHA	CONTENIDO

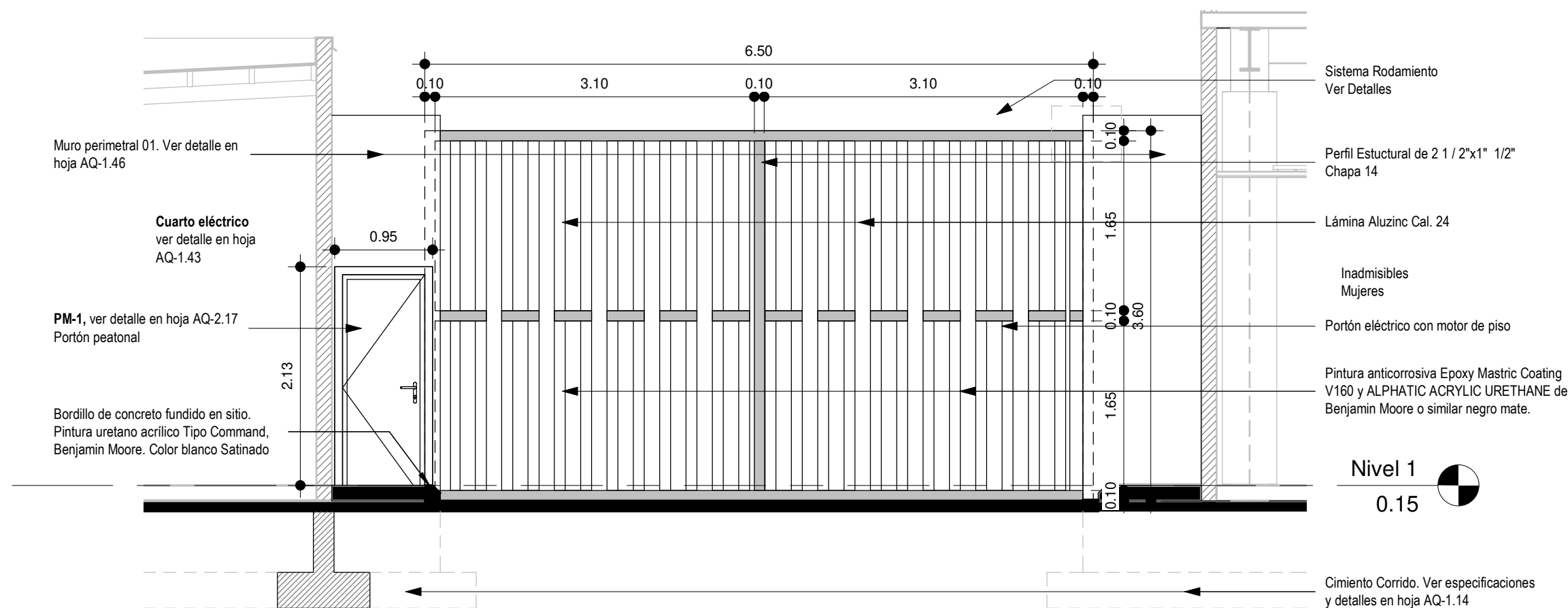
PROFESIONALES RESPONSABLES		
DISEÑO ARQUITECTONICO	GERARDO LOPEZ	CAH 480
DISEÑO ESTRUCTURAL	JUAN LUNA	CICH 5766
DISEÑO ELÉCTRICO	NAPOLEON CASTELLANOS	CIMEQH 981
DISEÑO MECÁNICO	JUAN MATUTE	CIMEQH 2854
DIBUJO		

CONTENIDO
Detalle de Portón Metálico

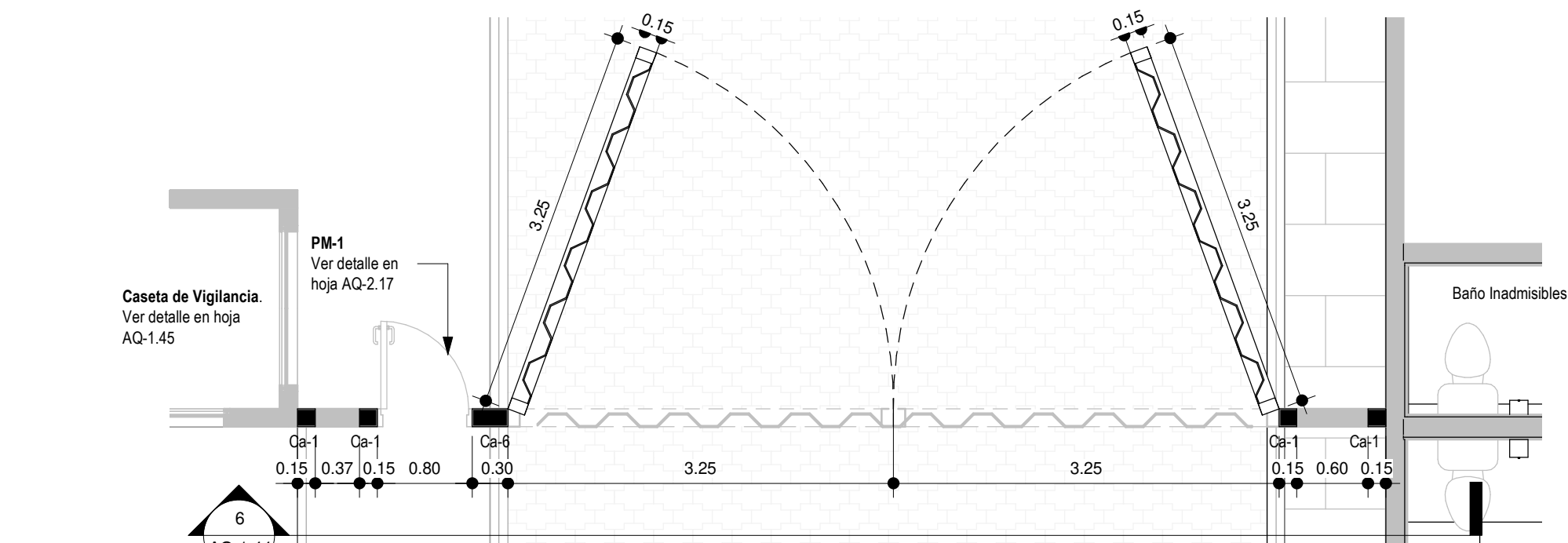
ESCALA Como se indica	FECHA ABRIL 2024
NUMERO HOJA AQ-1.44	



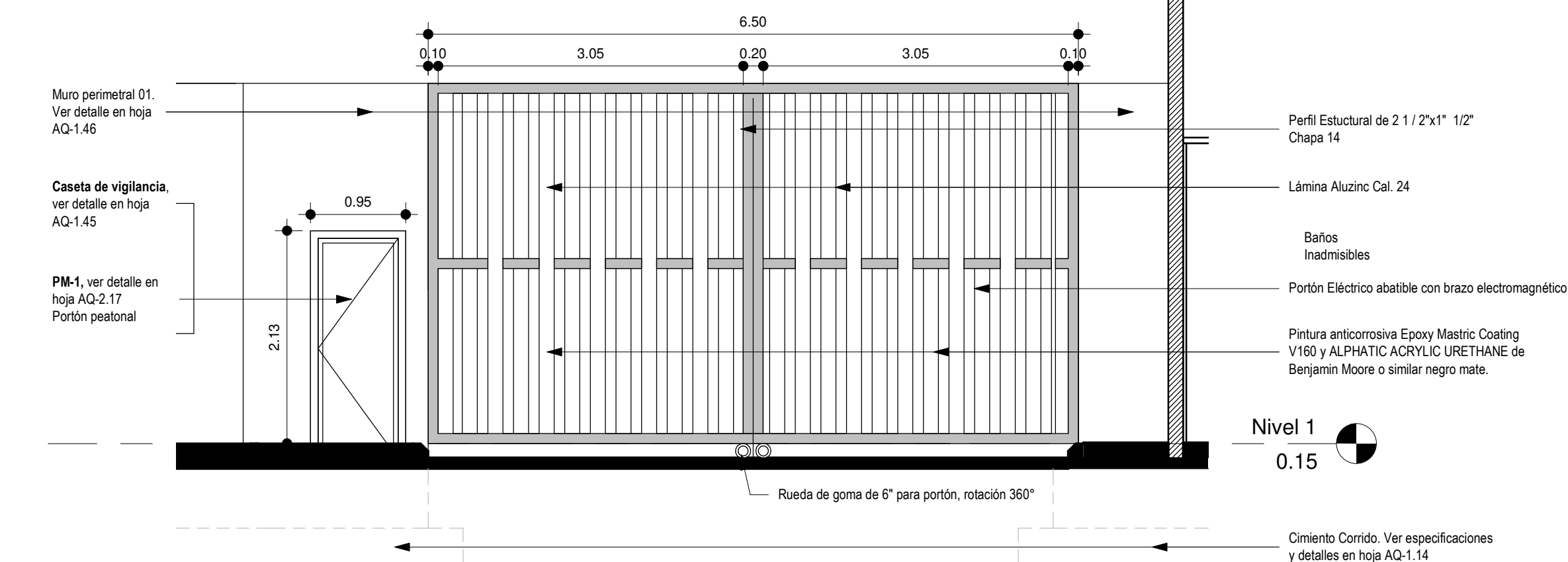
1 Planta - Portón Metálico 01
1 : 50



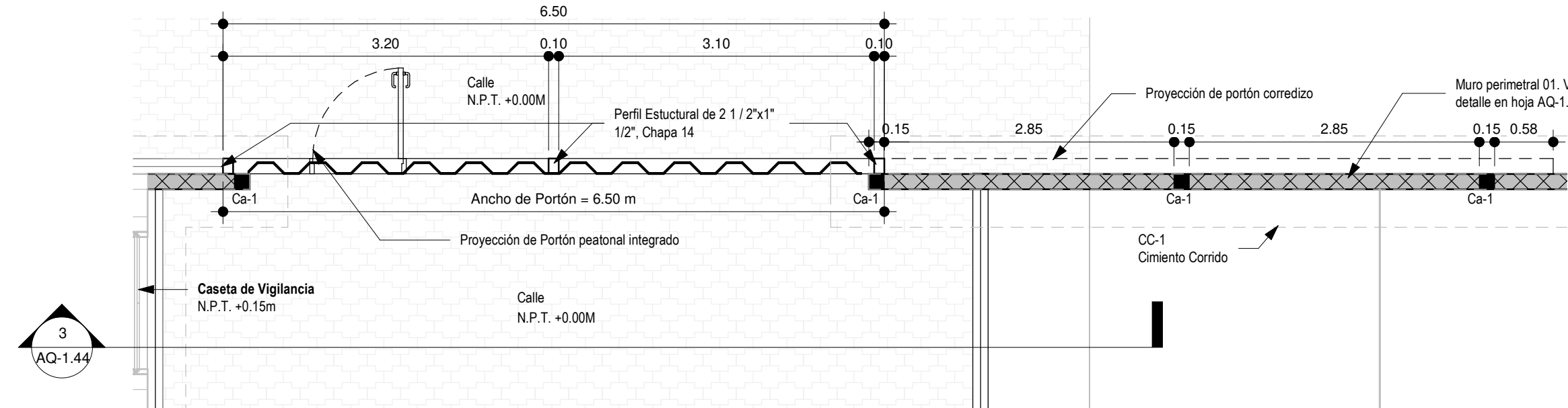
5 Elevación - Portón Metálico 01
1 : 50



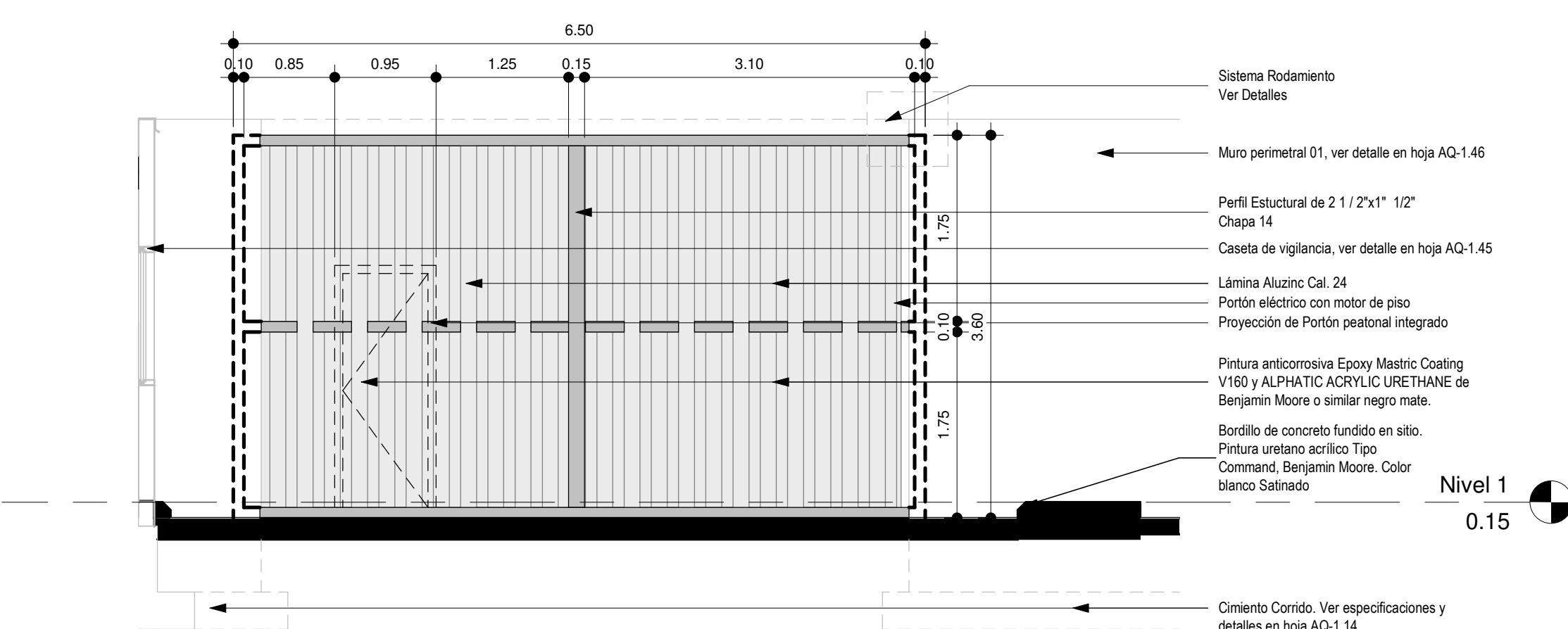
4 Planta - Portón Metálico 03
1 : 50



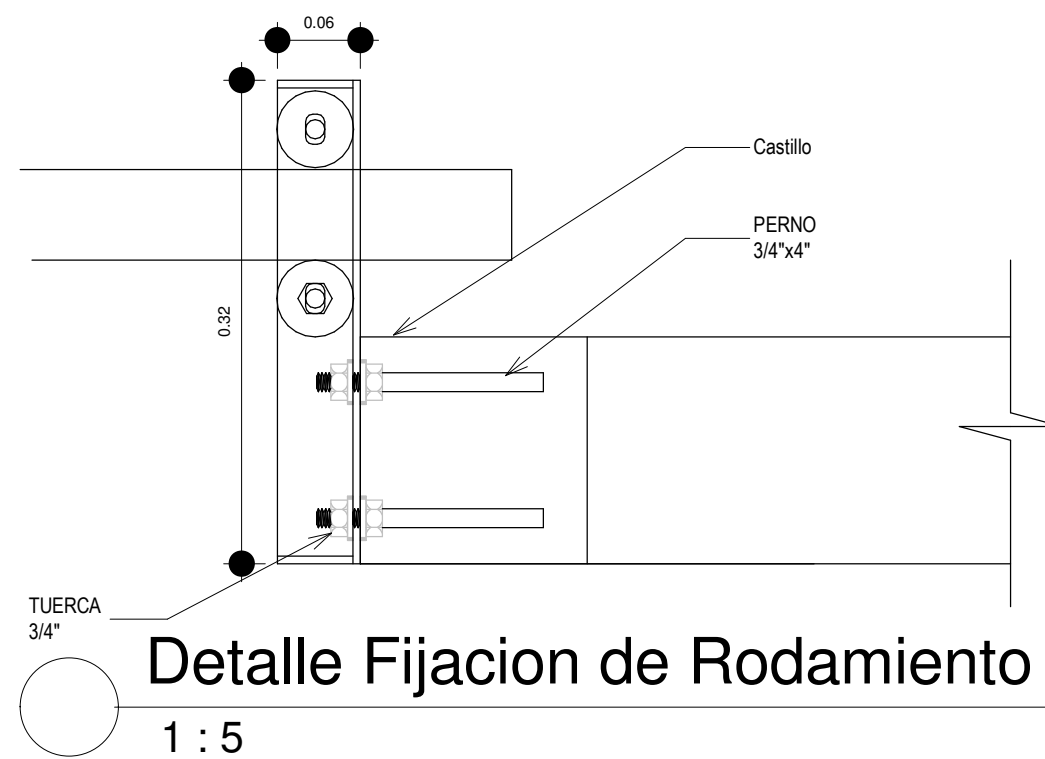
6 Elevación - Portón Metálico 03
1 : 50



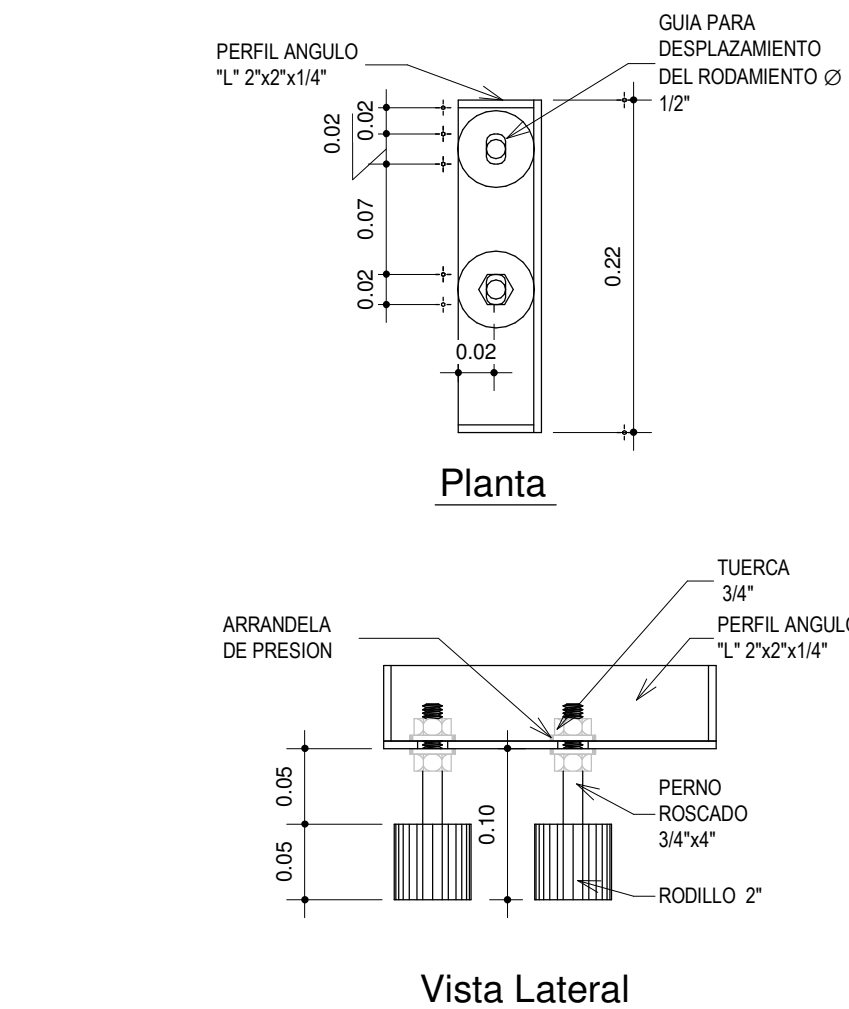
2 Planta - Portón Metálico 02
1 : 50



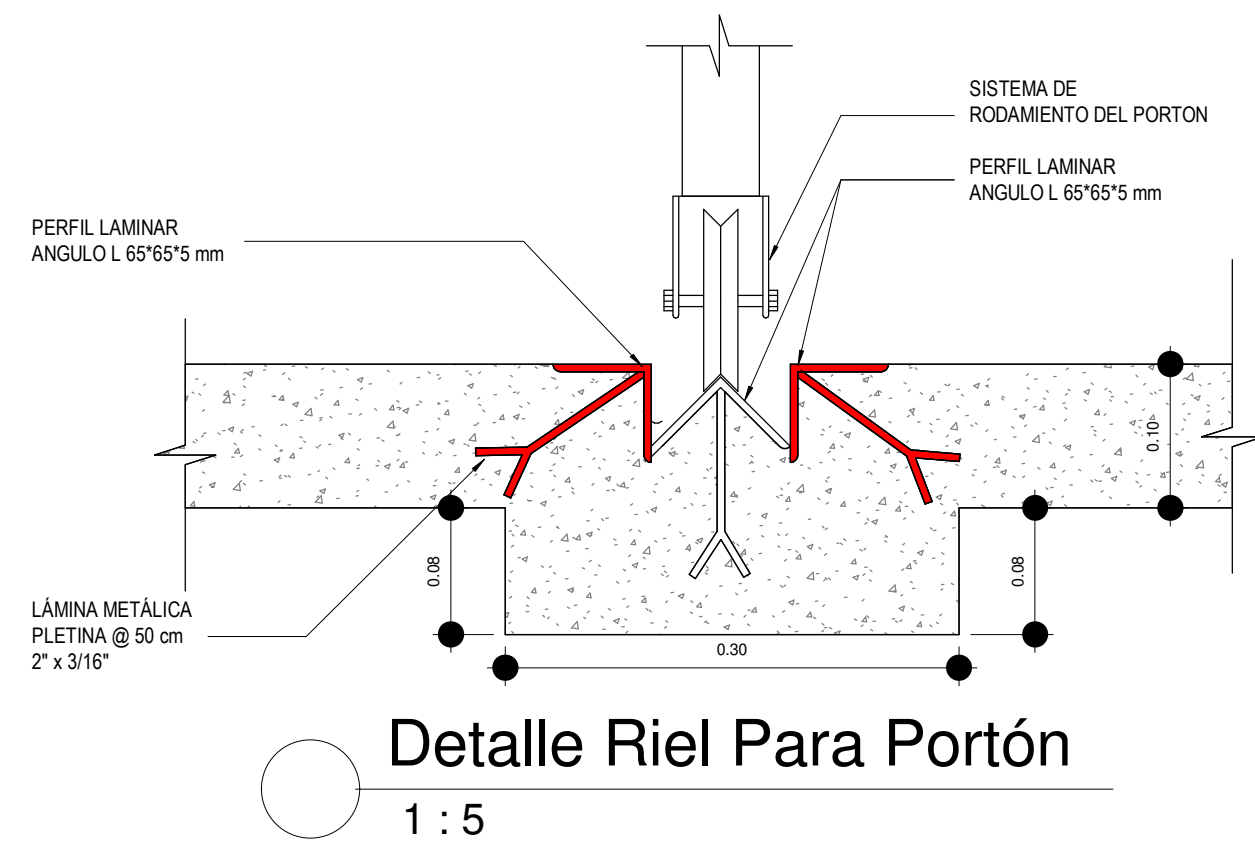
3 Elevación - Portón Metálico 02
1 : 50



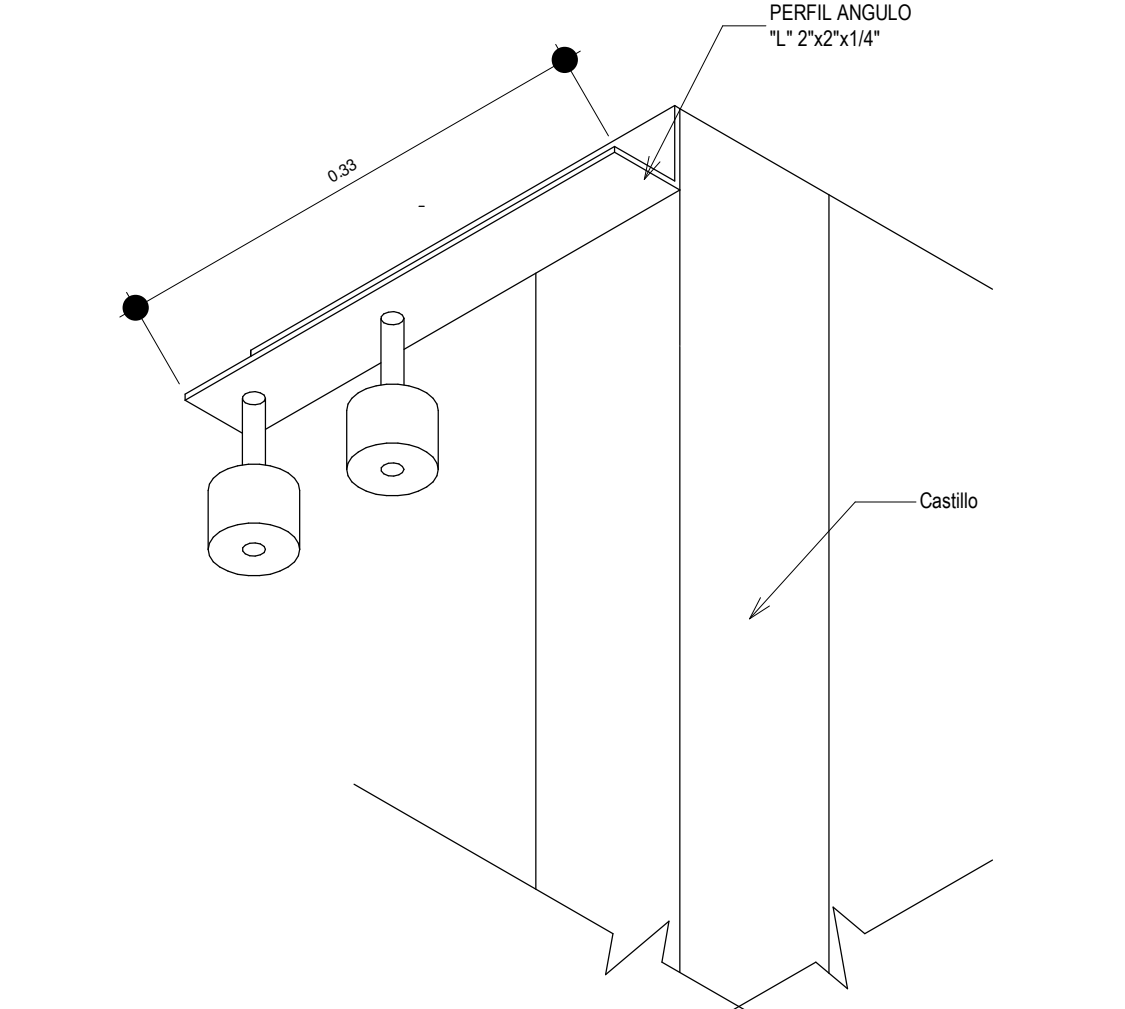
Detalle Fijacion de Rodamiento
1 : 5



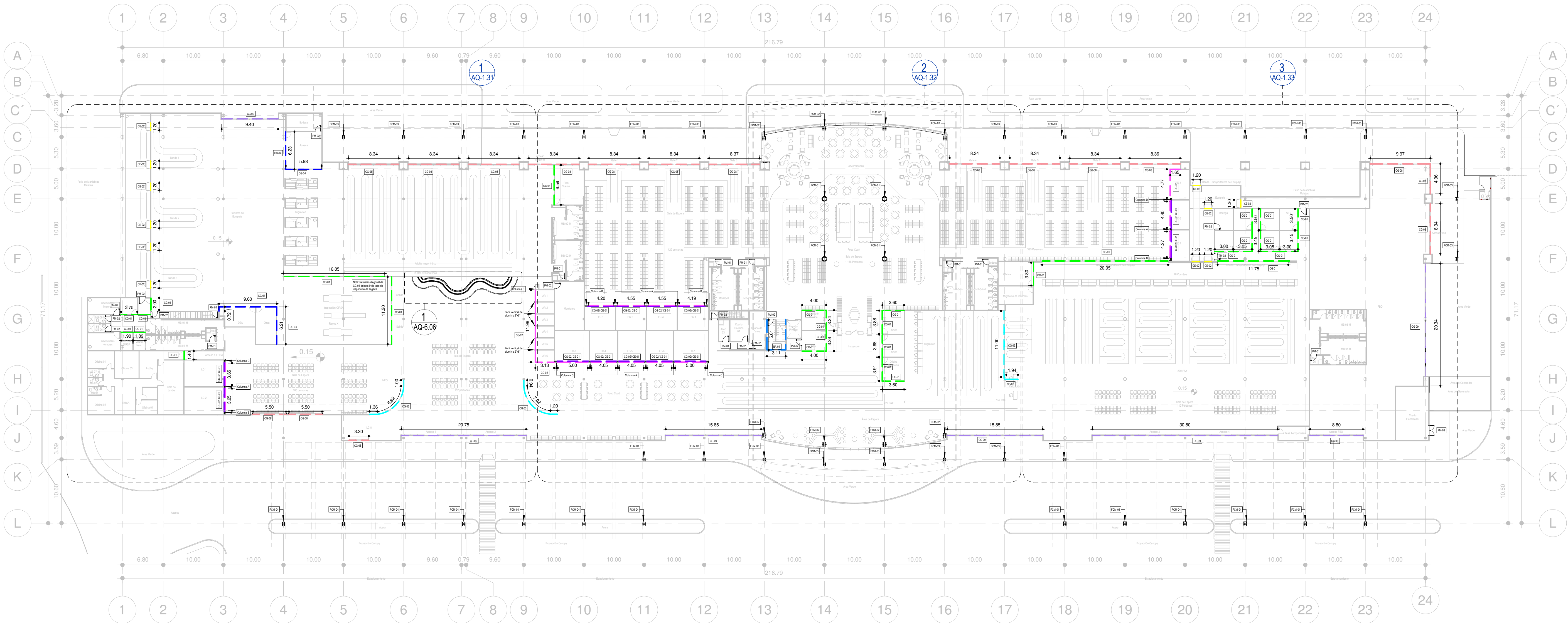
Detalle Sistema de Rodillos
1 : 5



Detalle Riel Para Portón
1 : 5



Isometrico Sistema Rodamiento
1 : 5



1 Marcación de Herrería Menor Nivel 1
1 : 350

Nota:
La estructura se debe repintar antes de ser trasladada a la isla.

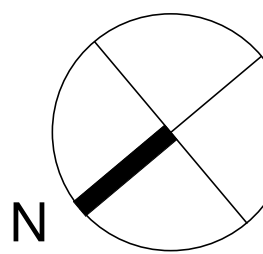
Nota:
Aplicar a toda la estructura de cargadores metálicos anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

Simbología de Cargadores Metálicos	
Simbología	Descripción
Cargadores Exteriores	
	CG-08: Cargador metálico con cuerda superior e inferior de canaleta galvanizada 2"x6"x1/16", postes de canaleta metálica galvanizada de 2"x6"x1/16" @1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 0.64 m
	CG-09: Cargador metálico con cuerda superior e inferior de canaleta galvanizada 2"x4"x1/16" + cuerda inferior con cajón canaleta de 4"x6"x1/16", postes de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 0.70 m
	CG-10: Cargador metálico con cuerda superior e inferior de canaleta galvanizada 2"x8"x1/16", postes de canaleta metálica galvanizada de 2"x8"x1/16" @1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 0.70 m
	CG-11: Cargador metálico con cuerda superior e inferior de canaleta galvanizada 2"x8"x1/16", postes y diagonales de canaleta metálica galvanizada de 2"x8"x1/16" @1.22m. Ver detalle en plano. Altura: Variable, ver detalle en hoja AQ-2.10

Simbología de Cortina Enrollable	
Simbología	Descripción
	CE-01: Cortina metálica enrollable microporforada con pintura anticorrosiva color negro mate (considerar llevar al centro)
	CE-02: Cortina Enrollable de lámina lisa, se debe incluir pintura anticorrosiva tipo Epoxy Mastic Coating V160 y ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE de Benjamin Moore o similar, en color negro. Altura: 2.02m

Simbología de Barandales Metálicos	
Simbología	Descripción
	BA-01: Pasamano de acero inoxidable con tubo circular de 2". Incluye accesorio de sujeción. Se debe incluir Pintura anticorrosiva tipo Epoxy Mastic Coating V160 y ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE de Benjamin Moore o similar, en color blanco. Ver detalle en plano AQ-2.06

Simbología de Cargadores Metálicos	
Simbología	Descripción
Cargadores Internos	
	CG-01: Cargador metálico con cuerda superior e inferior de canaleta galvanizada 2"x4"x1/16", postes y diagonales de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 1.45 m
	CG-02: Cargador metálico con cuerda superior e inferior de canaleta galvanizada 2"x4"x1/16", postes y diagonales de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 1.80 m
	CG-03: Cargador metálico doble, con cuerda y transversales superior e inferior de canaleta galvanizada 2"x4"x1/16", postes y diagonales de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 1.00 m
Cargadores Especiales	
	CG-04: Cargador metálico en L, con cuerda superior de canaleta galv. 2"x4"x1/16", interior con cajón de canaleta galv. 4"x4"x1/16" + canaleta galv. sencilla de 2"x4"x1/16", postes y diagonales de canaleta galv. de 2"x4"x1/16" @1.22m, sujeto a horizontales de canaleta galv. 2"x4"x1/16". Ver detalle en plano. Altura: Variable, ver detalle en hoja AQ-2.07
	CG-05: Cargador metálico con marco principal de tubo estructural de 4"x4"x1/8", sujeto a pared con placa metálica de 8"x8"x1/4" y 4 pernos de 3/8". Cuerda superior e inferior de estructura secundaria con canaleta galvanizada 2"x4"x1/16" + cajón canaleta de 4"x4"x1/16", postes, horizontales y transversales de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m. Ver detalle en plano. Altura: Variable, ver detalle en hoja AQ-2.08
	CG-06: Cargador metálico en L, con cuerda superior e inferior de cajón canaleta 4"x8"x1/16", postes y diagonales de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m. Soporte para muro corina con cajón canaleta de 4"x4"x1/16" + canaleta sencilla de 2"x4"x1/16", horizontales con cajón canaleta de 4"x4"x1/16" @1.22m. Ver detalle en plano. Altura: Variable, ver detalle en hoja AQ-2.07
	CG-06b: Cargador metálico con cuerda superior de cajón canaleta galvanizada de 4"x8"x1/16", cuerda inferior de cajón canaleta galvanizada 4"x4"x1/16", cuerda intermedia con canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16", postes y diagonales de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 2.78m, ver detalle en hoja AQ-2.09
	CG-07: Cargador metálico en L, con cuerda superior e inferior de cajón canaleta 4"x8"x1/16", postes y diagonales de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16" @1.22m. Soporte para muro corina con cajón canaleta de 4"x4"x1/16" + canaleta sencilla de 2"x4"x1/16", horizontales con cajón canaleta de 4"x4"x1/16" @1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 2.47m, ver detalle en hoja AQ-2.09

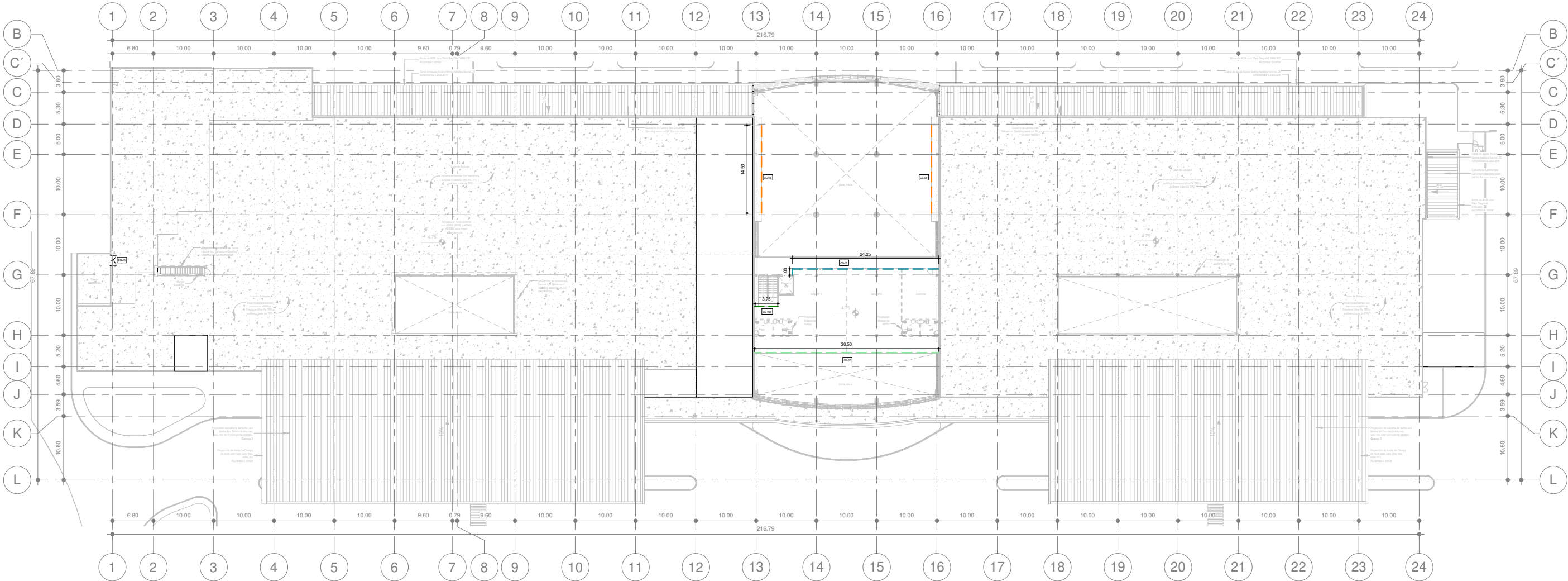


REVISIONES		
No.	FECHA	CONTENIDO

PROFESIONALES RESPONSABLES	
DISEÑO ARQUITECTONICO GERARDO LOPEZ	CAH 480
DISEÑO ESTRUCTURAL JUAN LUNA	CICH 5766
DISEÑO ELÉCTRICO NAPOLEON CASTELLANOS	CIMEQH 981
DISEÑO MECÁNICO JUAN MATUTE	CIMEQH 2854

DIBUJO

CONTENIDO
Marcación de Herrería Menor
Nivel 1



1 Marcación de Herrería Menor Nivel 2
1 : 350

Nota:
La estructura se debe repintar antes de ser trasladada a la isla.

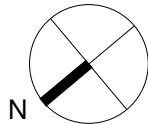
Nota:
Aplicar a toda la estructura de cargadores metálicos anticorrosivo tipo SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC V160, seguido de ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE SEMI-GLOSS V510 de Benjamin Moore o similar.

Simbología de Cargadores Metálicos	
Simbología	Descripción
Cargadores Exteriores	
	CG-08: Cargador metálico con cuerda superior e inferior de canaleta galvanizada 2"x6"x1/16", postes de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16"@1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 0.64 m
	CG-09: Cargador metálico con cuerda superior e inferior de canaleta galvanizada 2"x4"x1/16" + cuerda inferior con cajón canaleta de 4"x6"x1/16", postes de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16"@1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 0.70 m
	CG-10: Cargador metálico con cuerda superior e inferior de canaleta galvanizada 2"x8"x1/16", postes de canaleta metálica galvanizada de 2"x8"x1/16"@1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 0.70 m
	CG-11: Cargador metálico con cuerda superior e inferior de canaleta galvanizada 2"x8"x1/16", postes y diagonales de canaleta metálica galvanizada de 2"x8"x1/16"@1.22m. Ver detalle en plano. Altura: Variable, ver detalle en hoja AQ-2.10

Simbología de Cortina Enrollable	
Simbología	Descripción
	CE-01: Cortina metálica enrollable microperforada con pintura anticorrosiva color negro mate (considerar lavín al centro)
	Cortina Enrollable de lámina lisa, se debe incluir pintura anticorrosiva tipo Epoxy Mastic Coating CE-02: V160 y ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE de Benjamin Moore o similar, en color negro. Altura: 2.20m

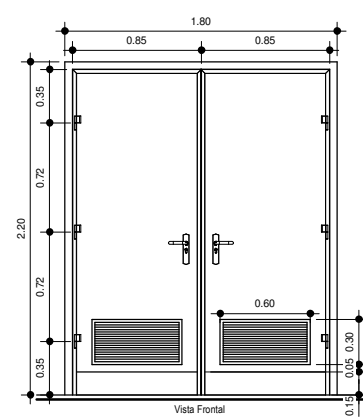
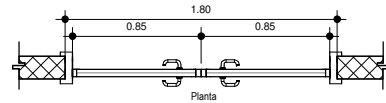
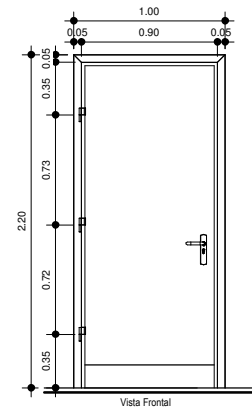
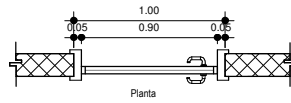
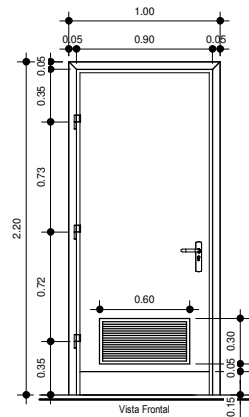
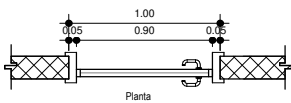
Simbología de Barandales Metálicos	
Simbología	Descripción
	BA-01: Pasamano de acero inoxidable con tubo circular de 2". Incluye accesorio de sujeción. Se debe incluir Pintura anticorrosiva tipo Epoxy Mastic Coating V160 y ALIPHATIC ACRYLIC URETHANE de Benjamin Moore o similar, en color blanco. Ver detalle en plano AQ-2.06

Simbología de Cargadores Metálicos	
Simbología	Descripción
Cargadores Internos	
	CG-01: Cargador metálico con cuerda superior e inferior de canaleta galvanizada 2"x4"x1/16", postes y diagonales de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16"@1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 1.45 m
	CG-02: Cargador metálico con cuerda superior e inferior de canaleta galvanizada 2"x4"x1/16", postes y diagonales de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16"@1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 1.80 m
	CG-03: Cargador metálico doble, con cuerda y transversales superior e inferior de canaleta galvanizada 2"x4"x1/16", postes y diagonales de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16"@1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 1.00 m
Cargadores Especiales	
	CG-04: Cargador metálico en L, con cuerda superior de canaleta galv. 2"x4"x1/16", inferior con cajón de canaleta galv. 4"x4"x1/16" + canaleta galv. sencilla de 2"x4"x1/16", postes y diagonales de canaleta galv. de 2"x4"x1/16" @1.22m, sujeto a horizontales de canaleta galv. 2"x4"x1/16". Ver detalle en plano. Altura: Variable, ver detalle en hoja AQ-2.07
	CG-05: Cargador metálico con marco principal de tubo estructural de 4"x4"x1/8", sujeto a pared con placa metálica de 8"x8"x1/4" y 4 pernos de 3/8". Cuerda superior e inferior de estructura secundaria con canaleta galvanizada 2"x4"x1/16" + cajón canaleta de 4"x4"x1/16", postes, horizontales y transversales de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16"@1.22m. Ver detalle en plano. Altura: Variable, ver detalle en hoja AQ-2.08
	CG-06: Cargador metálico en L, con cuerda superior e inferior de cajón canaleta 4"x8"x1/16", postes y diagonales de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16"@1.22m. Soporte para muro cortina con cajón canaleta de 4"x4"x1/16" + canaleta sencilla de 2"x4"x1/16", horizontales con cajón canaleta de 4"x4"x1/16" @1.22m. Ver detalle en plano. Altura: Variable, ver detalle en hoja AQ-2.07
	CG-06B: Cargador metálico con cuerda superior de cajón canaleta galvanizada de 4"x8"x1/16", cuerda inferior de cajón canaleta galvanizada 4"x4"x1/16", cuerda intermedia con canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16", postes y diagonales de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16"@1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 2.78m, ver detalle en hoja AQ-2.09
	CG-07: Cargador metálico en L, con cuerda superior e inferior de cajón canaleta 4"x8"x1/16", postes y diagonales de canaleta metálica galvanizada de 2"x4"x1/16"@1.22m. Soporte para muro cortina con cajón canaleta de 4"x4"x1/16" + canaleta sencilla de 2"x4"x1/16", horizontales con cajón canaleta de 4"x4"x1/16" @1.22m. Ver detalle en plano. Altura: 2.47m, ver detalle en hoja AQ-2.09



REVISIONES		
No.	FECHA	CONTENIDO

PROFESIONALES RESPONSABLES		
DISEÑO ARQUITECTONICO	GERARDO LOPEZ	CAH 480
DISEÑO ESTRUCTURAL	JUAN LUNA	CICH 5766
DISEÑO ELÉCTRICO	NAPOLEON CASTELLANOS	CIMEQH 981
DISEÑO MECÁNICO	JUAN MATUTE	CIMEQH 2654
DIBUJO		



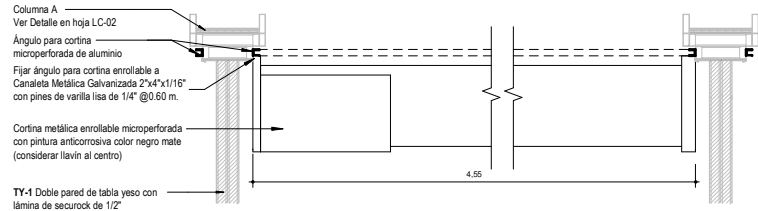
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PM-1	CANTIDAD
1. Puerta metálica de alto tráfico, Calibre 18 UL 180 CECO DOOR (o según especificaciones técnicas del ofertante).	1
2. Contramarco metálico, calibre 16 UL 180 CECO DOOR. (o según especificaciones técnicas del ofertante).	
3. Pintura - acabado final, laca alquídica nitrocelulosa para acabado industrial - Color gris. (Someter a muestra)	
4. Resistencia al fuego - Honeycomb con resina impregnada: Etiqueta de 60min de fuego nominal a la puerta y contramarco.	
5. Incluir Accesorios: Bisagras - McKinney - Heavy Weight Llavin para embutir grado 1 - Sargen Brazo hidráulico aéreo - Trafico pesado - Serie 7500 - Norton Sello perimetral - Pemko Topes de piso de acero inox. - Genericos Placa de patio de acero inox. H:6" en exterior de puerta. Guarda polvos tipo escobilla - Plata - Genérico Rejilla de ventilación de 30cm x 60cm	
6. Control de acceso: lo desarrollara seguridad aeroportuaria.	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PM-2	CANTIDAD
1. Puerta metálica de alto tráfico, Calibre 18 UL 180 CECO DOOR. (O según especificaciones técnicas del ofertante).	16
2. Contramarco metálico, calibre 16 UL 180 CECO DOOR. (O según especificaciones técnicas del ofertante).	
3. Pintura - acabado final, laca alquídica nitrocelulosa para acabado industrial - Color blanco. (Someter a muestra)	
4. Resistencia al fuego - Honeycomb con resina impregnada: Etiqueta de 60min de fuego nominal a la puerta y contramarco.	
5. Incluir Accesorios: Bisagras - McKinney - Heavy Weight Llavin para embutir grado 1 - Sargen Brazo hidráulico aéreo - Trafico pesado - Serie 7500 - Norton Sello perimetral - Pemko Topes de piso de acero inox. - Genericos Placa de patio de acero inox. H:12" en exterior de puerta. Guarda polvos tipo escobilla - Plata - Genérico	
6. Control de acceso: lo desarrollara seguridad aeroportuaria.	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PM-3	CANTIDAD
1. Puerta metálica sobrepuesta de alto tráfico, Calibre 18 UL 180 CECO DOOR (o según especificaciones técnicas del ofertante).	4
2. Contramarco metálico, calibre 16 UL 180 CECO DOOR. (o según especificaciones técnicas del ofertante).	
3. Pintura - Pintura - acabado final, laca alquídica nitrocelulosa para acabado industrial - Color blanco. (Someter a muestra)	
4. Resistencia al fuego - Honeycomb con resina impregnada: Etiqueta de 60min de fuego nominal a la puerta y contramarco.	
5. Incluir Accesorios: Bisagras - McKinney - Heavy Weight Llavin para embutir grado 1 - Sargen Brazo hidráulico aéreo - Trafico pesado - Serie 7500 - Norton Sello perimetral - Pemko Topes de piso de acero inox. - Genericos Placa de patio de acero inox. H:12" en exterior de puerta. Guarda polvos tipo escobilla - Plata - Genérico Rejilla de ventilación de 30cm x 60cm Fallebas de incrustar - Rockwood	
6. Control de acceso: lo desarrollara seguridad aeroportuaria.	

1 Detalle de PM-1

1:25



2 Detalle de PM-2

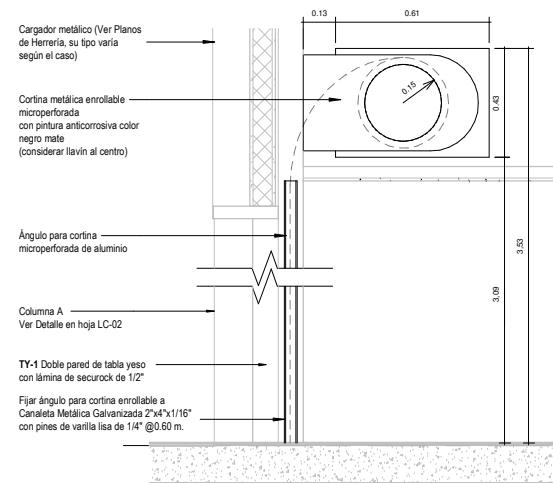
1:25

3 Detalle de PM-3

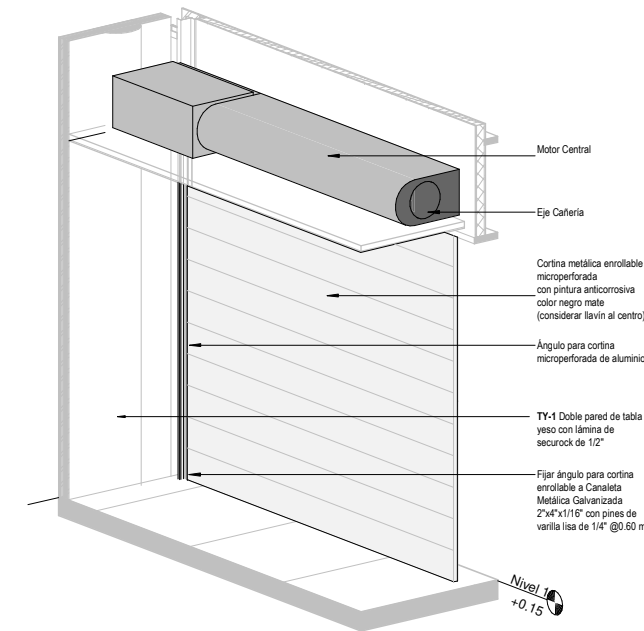
1:25

4 Planta Cortina Enrollable CE-01

1 : 30



Nivel 1
+0.15

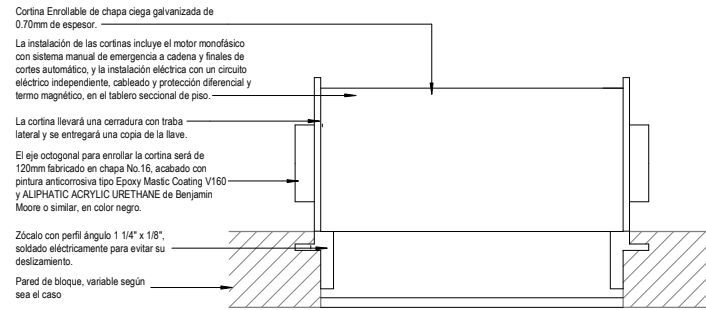


6 Isometrico CE-01

1 : 30

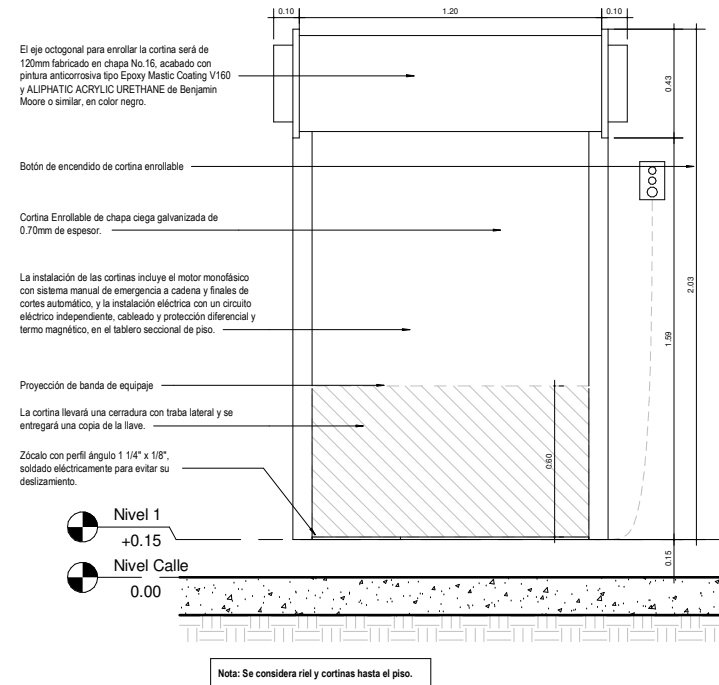
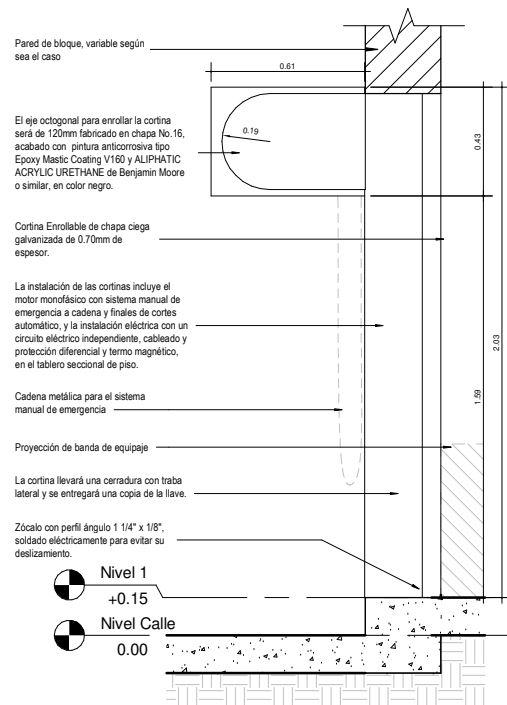
Nota:
La estructura se debe prepintar antes de ser trasladada a la isla.

- NOTAS GENERALES:**
1. Solicitar plano taller a proveedor seleccionado y deberá ser aprobado por diseñador.
 2. El tiempo normal de cierre es de 4 a 6 segundos abierta a 90 grados. El tiempo de cierre de los brazos hidraulicos deberá ser sometido a prueba.
 3. El control de acceso de cada puerta lo desarrollará seguridad aeroportuaria.



7 Planta Cortina Enrollable CE-02

1 : 15



Nota: Se considera riel y cortinas hasta el piso.

8 Sección Cortina Enrollable CE-02

1:15

Materiales Cortina Metálica CE-01		
Item	Descripción	Imagen
01	Lamina Microperforada	
02	Guía Estandar Guía negra 3mt. 47 x 47 x 25 x 2mm. Guía negra 3mt. 45 x 30 x 2mm.	
03	Cubre Rollo para Cortina Metálica -Dimensionado	

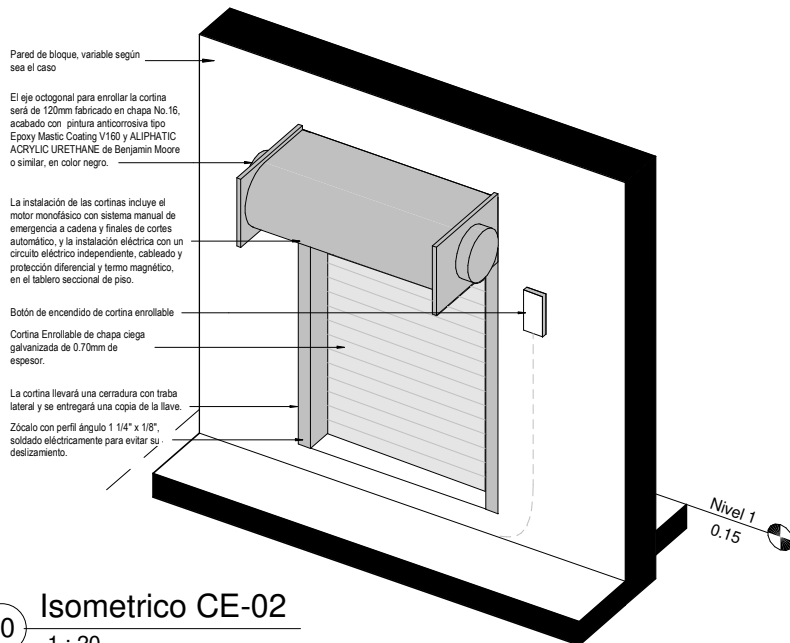
NOTAS DE CORTINA ENROLLABLE

Descripción

Las especificaciones, se complementan con el plano de detalle ó plano taller, que acompañan la presente documentación. El plano, es solo a título ilustrativo, al Proveedor, antes de comenzar los trabajos, deberá presentar, una propuesta formal, con la ubicación de cada elemento. Los planos, que forman parte de la presente documentación, indican en forma esquemática, las dimensiones y ubicación definitiva de las cortinas, mismas que podrán sufrir variaciones de acuerdo a la construcción. Una vez finalizado los trabajos de instalación y montaje de las cortinas se deberá realizar una prueba de funcionamiento, acordando fecha y horario, con presencia del propietario y la supervisión de la obra.

9 Elevación Cortina Enrollable CE-02

1 : 15



10 Isometrico CE-02

1 : 20

REVISIONES		
No.	FECHA	CONTENIDO

PROFESIONALES RESPONSABLES	
DISEÑO ARQUITECTONICO GERARDO LOPEZ	CAH 480
DISEÑO ESTRUCTURAL JUAN LUNA	CICH 5766
DISEÑO ELÉCTRICO NAPOLEON CASTELLANOS	CIMEQH 981
DISEÑO MECÁNICO JUAN MATUTE	CIMEQH 2654